



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán  
Accredited Test Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body  
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204  
Rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006 ze dne 30.8.2006  
Pobočka 0600 – Brno

## **CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY**

č. 204/C6/2012/060-036293

V souladu s ustanovením § 6 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

### **Beton pevnostních tříd C 12/15 (B 15) a vyšší**

pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb

výrobce:

**Českomoravský beton, a.s.**

IČ: 495 51 272  
adresa: Beroun 660, 266 01 Beroun  
výrobna: **Českomoravský beton, a.s.**  
**betonárna Bruntál**  
IČ: 495 51 272  
adresa: Opavská ul., 792 01 Bruntál  
zakázka: Z 060 12 0185

posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že

- systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami a technickými předpisy:

ČSN EN 206-1 Změna Z3:2008 Beton – Část 1: Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda  
Vyhláška č. 499/2005 Sb. Státního úřadu pro jadernou bezpečnost o radiační ochraně

a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladům vystaveným podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku. Specifikace typů výrobku a identifikace dokladů jsou uvedeny v příloze, která je nedílnou součástí certifikátu.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 060-036292 ze dne 24. srpna 2012, které obsahují závěry zjišťování a popis výrobku.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v určených normách a technických předpisech, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:



Brno, 24. srpna 2012

Ing. Miroslav Procházka  
zástupce vedoucího autorizované osoby 204