



VŠEOBECNÝ
(ZÁKLADNÍ)

NÁVOD NA POUŽITÍ BETONU



Návod na použití betonu

1. DEFINICE

- 1.1.** Beton je materiál ze směsi cementu, hrubého a drobného kameniva a vody, s příslušnými příměsmi, s vláknem nebo bez nich, který získá své vlastnosti hydratací cementu.

2. BEZPEČNOST

- 2.1.** Beton obsahuje pojivo na bázi cementu. Beton obsahuje nebezpečné látky - cementový (portlandský) slínek, odprášky z výroby portlandského slínku apod.
- 2.2.** Beton může v čerstvém stavu způsobit vážné poškození očí, podráždění kůže, alergickou kožní reakci, podráždění dýchacích cest apod.
- 2.3.** Při práci s čerstvým betonem vždy používejte ochranné prostředky: vodotěsné rukavice, ochranný oděv (pro celé tělo), vodotěsnou a dostatečnou vysokou obuv, ochranné brýle nebo obličejový štít.
- 2.4. PŘI ZASAŽENÍ OČÍ:** Několik minut opatrně oplachujte vodou. Jsou-li nasazeny kontaktní čočky a je-li to možné, vyjměte je. Pokračujte ve vyplachování. Okamžitě volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO nebo lékaře.
- 2.5. PŘI STYKU S KŮŽÍ:** Omyjte velkým množstvím vody a mýdla. Při podráždění kůže nebo vyrážce vyhledejte lékařskou pomoc.
- 2.6. PŘI VDECHNUTÍ:** Přeneste postiženého na čerstvý vzduch a ponechte jej v klidu v poloze usnadňující dýchání. Necítí-li se dobře, volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO nebo lékaře.
- 2.7.** Kontaminovaný oděv svlékni a před opětovným použitím vyperte.
- 2.8.** Bezpečnostní riziko pomine po ztvrdnutí betonu.
- 2.9.** Podrobnejší údaje naleznete v bezpečnostním listu každého výrobce betonu.

3. POUŽITÍ

- 3.1.** Beton je možné použít jen k účelu, ke kterému je určen projektovou dokumentací nebo příslušnými technickými normami.
- 3.2.** Beton je materiál, který získá požadované vlastnosti až po ztvrdnutí. Aby je skutečně získal, musí být čerstvý beton včas dopraven a uložen do konstrukce, zhubněn a ošetřován.
- 3.3.** Doba pro dopravu a zpracování betonu je závislá na použitému druhu cementu (pevnostní třída a typ, viz dodací list), teplotě čerstvého betonu a teplotě okolního prostředí. Základní doba pro dopravu a zpracování se pohybuje od 30 do 90 minut. Pokud je zapotřebí doby delší, je nutné upozornit na to výrobce betonu a dohodnout s ním příslušná opatření (přísady, chlazení a podobně). Pokud nejsou k dispozici jiné informace, lze orientačně počítat s dobou zpracovatelnosti dle tabulky:

Beton je vyroben z cementu	Teplota prostředí [°C]	Doba zpracovatelnosti [min]	Poznámka
CEM I, CEMII, CEM III třídy 32,5	+1 až +25	90	Platí v případech, pokud při průkazních a poloprovozních zkouškách nebyla prokázána delší doba pro přípravu a zpracování čerstvého betonu.
	vyšší než +25	45	
	nižší než +1	45	
CEM I, CEM II, CEM III třídy 42,5 a vyšší	+1 až +25	60	Jedná se o doporučené hodnoty a jejich překročení není považováno za nesplnění smluvního parametru.
	vyšší než +25	30	
	nižší než +1	45	

POZOR! TOTO PLATÍ I PRO BETONY KONZISTENCE S1 ČI C1-4 (ZAVLHLÉ)

- 3.4.** O tom, zda lze beton ještě efektivně zpracovat, musí vždy rozhodnout odborník na provádění betonářských prací (odborná firma, stavební dozor apod.) přítomný na stavbě.
- 3.5.** Obecně je zakázáno upravovat zpracovatelnost betonu dodatečným přidáním vody. Přidání vody může zcela znehodnotit konečné vlastnosti ztvrdlého betonu v konstrukci.

Návod na použití betonu

- 3.6.** Pokud je voda do betonu přidávána, musí to být povoleno odborníkem (technologem výrobce betonu), zaznameňano na dodacím listu a z takto upraveného betonu musí být odebrán vzorek pro kontrolu vlastností ztvrdlého betonu. Pokud tomu tak není, nese odpovědnost za vlastnosti betonu osoba, která pokyn k přidání vody vydala.
- 3.7.** Při ukládání čerstvého betonu do konstrukce a při jeho ošetřování je nezbytné dodržet veškeré zásady a postupy podle ČSN EN 13670 Provádění betonových konstrukcí. Pro náročnější konstrukce je třeba zpracovat plán betonáže.
- 3.8.** Nepřipouštějte se ukládka do jednoho místa a následné rozhánění betonu vibrátorem.
- 3.9.** Při ukládání se musí zajistit, aby čerstvý beton nepadal z výšky větší než 1,5 m a aby nenarazí do výztuže a bednění (nebezpečí segregace směsi a vnášení dodatečného vzdachu).
- 3.10.** Čerstvý beton se ukládá do konstrukčního prvku plynule bez přerušení a hutní se po vrstvách, a to postupně v celé řadě konstrukčního prvku.
- 3.11.** Hutnění betonu je, s výjimkou samozhutnitelných betonů, vždy nutné. O způsobu a vhodnosti hutnění musí před zahájením betonáže rozhodnout odborník na provádění betonářských prací (odborná firma, stavební dozor apod.) přítomný na stavbě.
- 3.12.** Obvyklé způsoby hutnění betonu jsou: hutnění ponornými a příložnými vibrátory, vibračními lištami, propichování, dusání, válcování apod.
- 3.13.** Vždy je nutné uvážit volbu hutnění betonu s ohledem na budovanou konstrukci a druh použitého betonu.
- 3.14.** Nejčastěji se hutnění provádí ponornými vibrátory tak, že se vibrátor rychle ponoří do uložené směsi s krátkým setrváním v dolní poloze a pomalu se vytahuje, dokud neustane vytlačování zadřeného vzdachu, který má tendenci zachytávat se na anomálích bednění (odřeniny, škrábance, zbytky betonu) a tvořit na povrchu dutiny a pory.
- 3.15.** Pozor na převibrování, které může mít za následek segregaci čerstvého betonu.
- 3.16.** Vpichy vibrátoru mají být od sebe ve vzdálenosti přibližně 15násobku průměru vibrátoru. U větších ploch se s vibrátorem postupuje šachovnicově.
- 3.17.** Je nutné vyloučit kontakt vibrátoru s výztuží a bedněním.
- 3.18.** Při ukládání další vrstvy čerstvého betonu mají být vpichy vibrátoru jen tak hluboké, aby lehce zasáhly do předchozí vrstvy a došlo k jejich spojení.
- 3.19.** Ošetřování betonu uloženého v konstrukci je třeba zahájit ihned po jeho uložení do konstrukce, neprodleně po konečné úpravě jeho povrchu. V případě rozsáhlých betonáží i po konečné úpravě části povrchu konstrukce. Vhodné jsou pro tento účel například fólie.
- 3.20.** Ošetřováním betonu v konstrukci je třeba zabránit odparu vody, jinak dojde k vytvoření trhlin.
- 3.21.** Ošetřování skrápěním je vhodné použít až po částečném zatvrzení povrchu (zabrání se tím vymýtí pojiva z povrchové vrstvy). Pro skrápění se použije voda o přibližně stejně teplotě, jakou má povrch betonu.

4. TECHNICKÉ NORMY

- 4.1.** Zde jsou uvedeny pouze ty technické normy, které se vztahují k výrobě, přepravě, ukládání a ošetřování betonu nejčastěji. Uvedená označení se vztahují ke dni vydání tohoto textu.
- ČSN EN 206 + A1 Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda
 - ČSN P 73 2404 Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda - Doplňující informace
 - ČSN EN 13 670 Provádění betonových konstrukcí

5. PRÁVNÍ DODATEK

- 5.1.** Uvedené informace, zvláště rady pro přípravu, ukládání, zhotovování a ošetřování betonu, dále pak pro betonáž za chladného nebo horkého počasí, jsou obecné, založené na všeobecně dostupných znalostech z výroby betonu a provádění betonových konstrukcí. Vzhledem k rozdílným podmínkám při konkrétní výrobě, dopravě, zpracování, hutnění a ošetřování betonu pro konkrétní stavbu, vzhledem k rozdílným vlivům, k množství druhů betonu a jejich variant nemusí být postup na základě uvedených informací ani jiných psaných či ústních doporučení vždy zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení Svazu výrobců betonu ČR a jeho členů, uvedené v tomto dokumentu, jsou nezávazná. Zhotovitel betonové konstrukce musí vždy vzít v úvahu konkrétní podmínky na stavbě a postupovat dle platných technických předpisů v místě použití betonu.

Příprava před betonáží

**ČESKOMORAVSKÝ
BETON**
HEIDELBERGCEMENT Group



SVAZ VÝROBCŮ BETONU ČR
Readymix Concrete Producers Association of the Czech Republic

ERMCO
Betonářský a cementový průmysl České republiky
SOUKROMÝ SPOLEČENSTVÍ

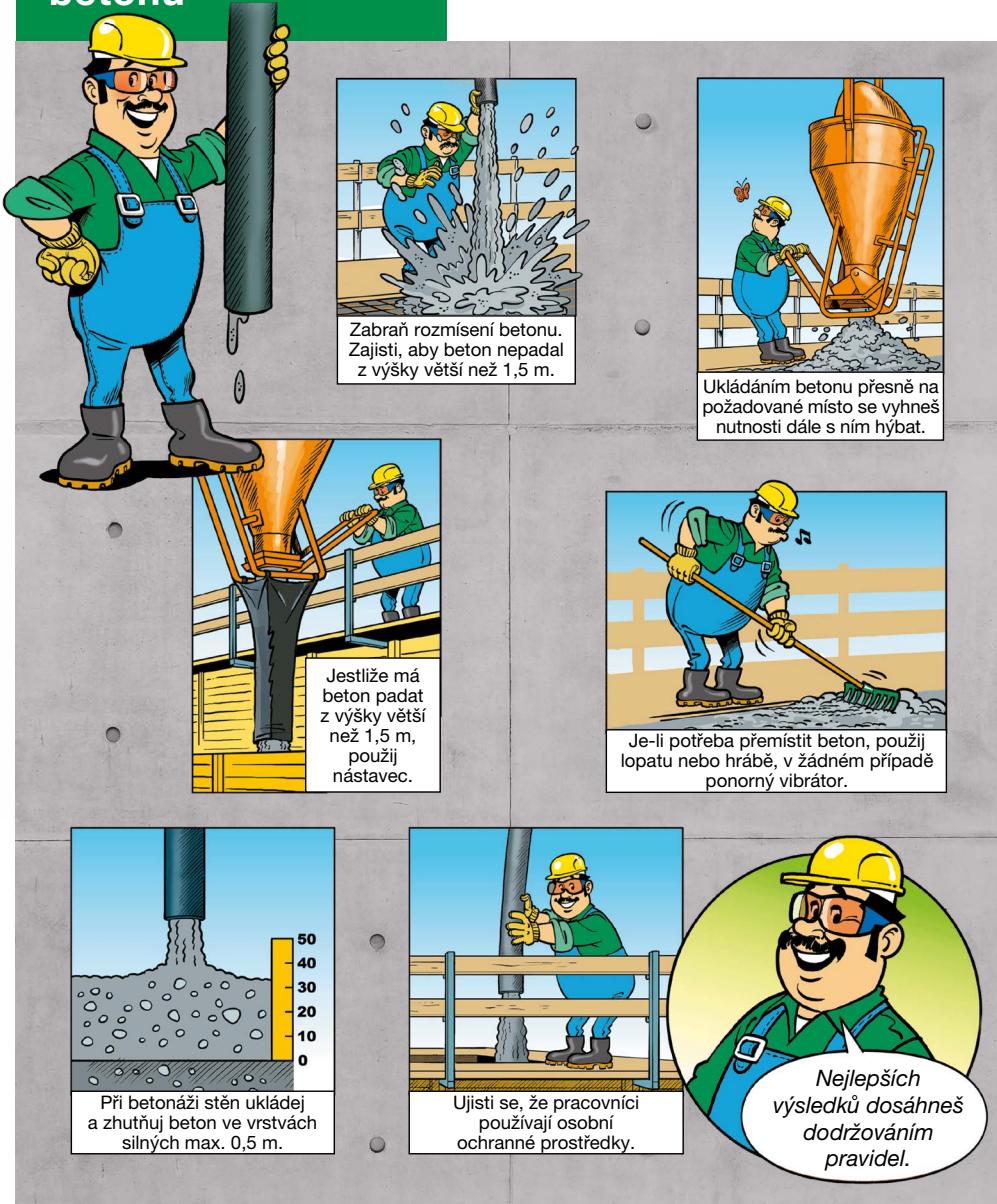
Kvalitní beton zajistí jen týmová práce



transportbeton.cz

Ukládání betonu

ČESKOMORAVSKÝ
BETON
HEIDELBERGCEMENT Group



SVAZ VÝROBCŮ BETONU ČR
Readymix Concrete Producers Association of the Czech Republic

ERMCO

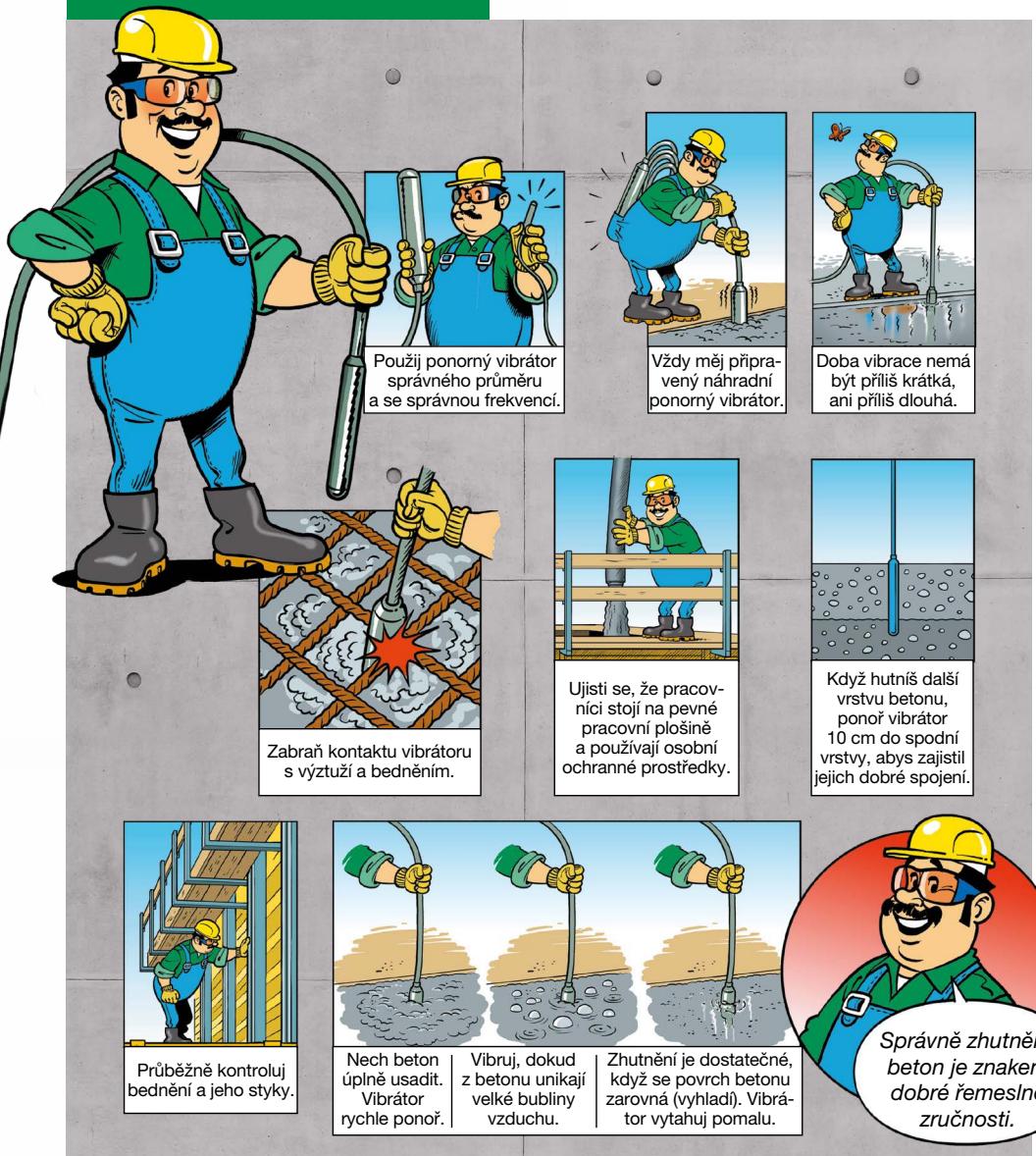
Kvalitní beton zajistí jen týmová práce



transportbeton.cz

Zhutňování betonu

ČESKOMORAVSKÝ
BETON
HEIDELBERGCEMENT Group



SVAZ VÝROBCŮ BETONU ČR
Readymix Concrete Producers Association of the Czech Republic

ERMCO

BUREAU RÉGIONAL DES MATERIAUX DE CONSTRUCTION
DU GRANIT ET DU CALCAIRE
DU QUADRILLAGE

Kvalitní beton zajistí jen týmová práce



transportbeton.cz

Ošetřování betonu

ČESKOMORAVSKÝ
BETON
HEIDELBERGCEMENT Group



Rozhodni předem, jakou metodu a jak dlouho budeš beton ošetřovat.



Delší doba ošetřování je lepší než příliš krátká doba.



Nejlepší metodou ošetřování betonu je ponechat ho co nejdéle v bednění.



Zakryj beton rohožemi nebo pásy fólie, ujistě se, že mají dostatečné přesahy, zajistit je proti nadzvednutí větrům.



Používáš-li ošetřovací nástřik, nanes ho rovnoměrně a v případě potřeby nástřik zopakuj.



Jestliže se má později na beton použít barevný nebo jiný nátěr (vrstva), musí se použít speciální ošetřovací nástřík.



Udržuj povrch betonu vlhký (mlžením, skrápěním). Po celou dobu ošetřování používej vodu podobné teploty, jakou má beton.



Ošetřování betonu je účinné pouze tehdy, začne-li okamžitě po urovnání povrchu betonu a pokračuje-li dostatečně dlouho.

SVAZ VÝROBCŮ BETONU ČR
Readymix Concrete Producers Association of the Czech Republic

ERMCO
BUREAU RÉGIONAL DES CONGRÈS DE L'INDUSTRIE ET DU COMMERCE
DU GRANIT, DU BETON ET DES MATERIAUX DE CONSTRUCTION

Kvalitní beton zajistí jen týmová práce



transportbeton.cz

Trhliny v betonu

ČESKOMORAVSKÝ
BETON
HEIDELBERGCEMENT Group



V mladém betonu se vyskytují tři druhy trhlín.

Příčina



Trhliny od plastického smršťování vznikají v důsledku rychlého vypařování vody z povrchu betonu.

Trhliny od plastického smršťování.

Prevence



Předcházej tomu použitím ošetřovacího prostředku.



Nebo udržuj povrch betonu mokrý a zakryj ho fólií nebo rohožemi.

Trhliny způsobené teplotními rozdíly betonu a okolí.

Příčina



Trhliny v betonu se objevují, když je teplota

betonu vyšší než teplota okolního prostředí.

Prevence



Trhliny omezí zakrytím betonu tepelnou izolací.



Nech beton v bednění co nejdéle.



Smršťovací spáry nařez co nejdéle.

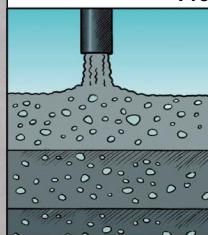
Trhliny od plastického sedání.

Příčina



Trhliny v betonu se objevují u vysokých stěn a sloupů, u desek mohou kopirovat polohu výztuže.

Prevence



Při betonáži vysokých prvků ukládaj beton ve vrstvách s přiměřenou prodlevou.

Snaž se o rovnoramenné zhubnutí.



Beton zhubni ihned po jeho uložení.



Objeví-li se trhliny od plastického smršťování nebo sedání, ihned je zatří hladitkem, aby se uzavřely, a pokračuj v ošetřování betonu.

SVAZ VÝROBCŮ BETONU ČR
Readymix Concrete Producers Association of the Czech Republic

ERMCO

EUROPEAN READING MIXED CONCRETE PRODUCERS
CONFEDERATION - TRANSPORTBETON ČR

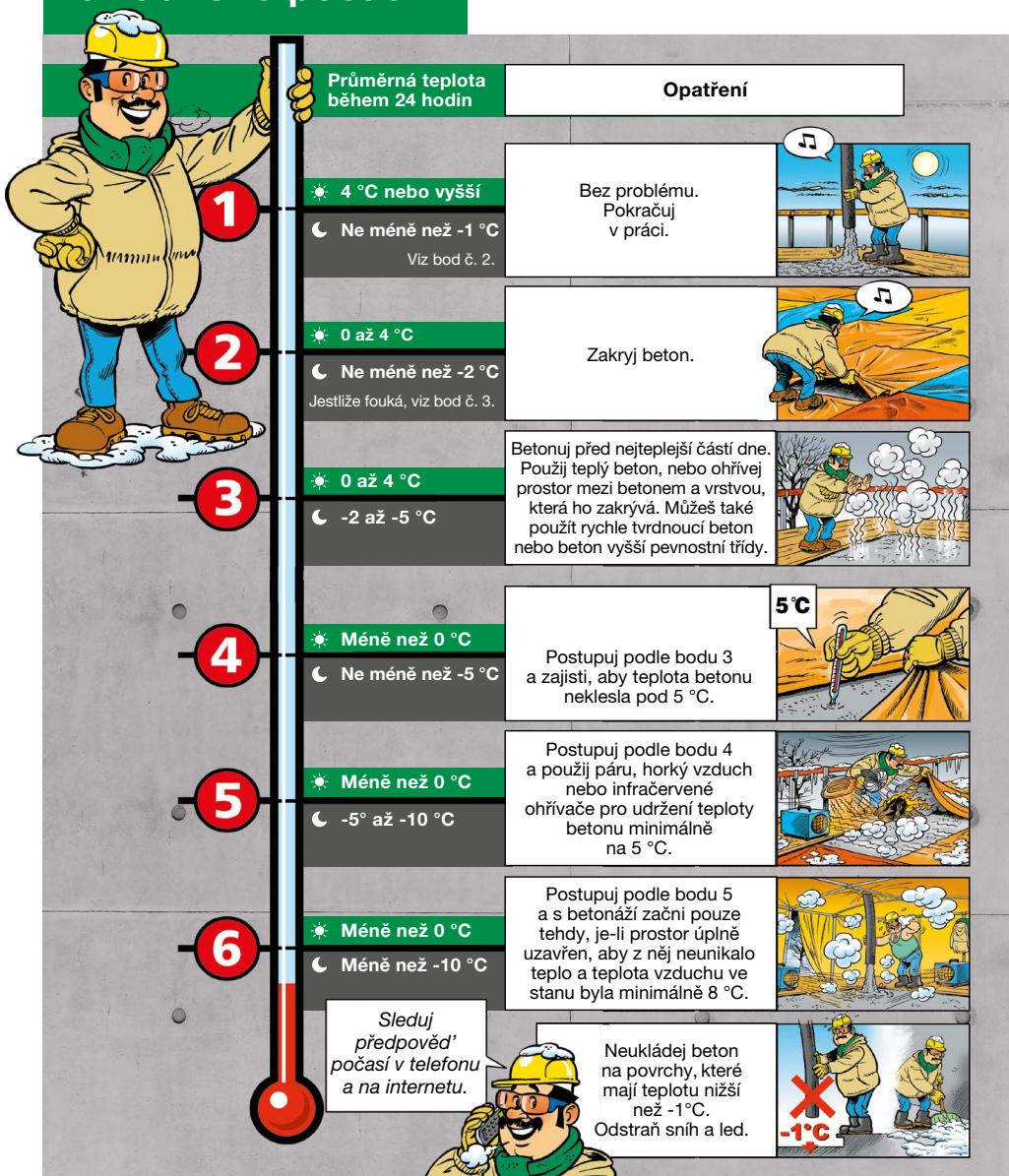
Kvalitní beton zajistí jen týmová práce



transportbeton.cz

Betonáž za chladného počasí

ČESKOMORAVSKÝ
BETON
HEIDELBERGCEMENT Group



SVAZ VÝROBCŮ BETONU ČR
Readymix Concrete Producers Association of the Czech Republic

ERMCO

EUROPEAN READING MIXED CONCRETE PRODUCERS
CONFEDERATION. TRANSPORTBETON CZECH REPUBLIC

Kvalitní beton zajistí jen týmová práce



transportbeton.cz

Betonáž za horkého počasí

ČESKOMORAVSKÝ BETON
HEIDELBERGCEMENT Group



SVAZ VÝROBCŮ BETONU ČR
Readymix Concrete Producers Association of the Czech Republic

ERMCO
EUROPEAN READING MIXED CONCRETE PRODUCERS
CONFEDERATION. TRANSPORTBETON GROUP

Kvalitní beton zajistí jen týmová práce



transportbeton.cz

Českomoravský beton, a. s.

Beroun 660

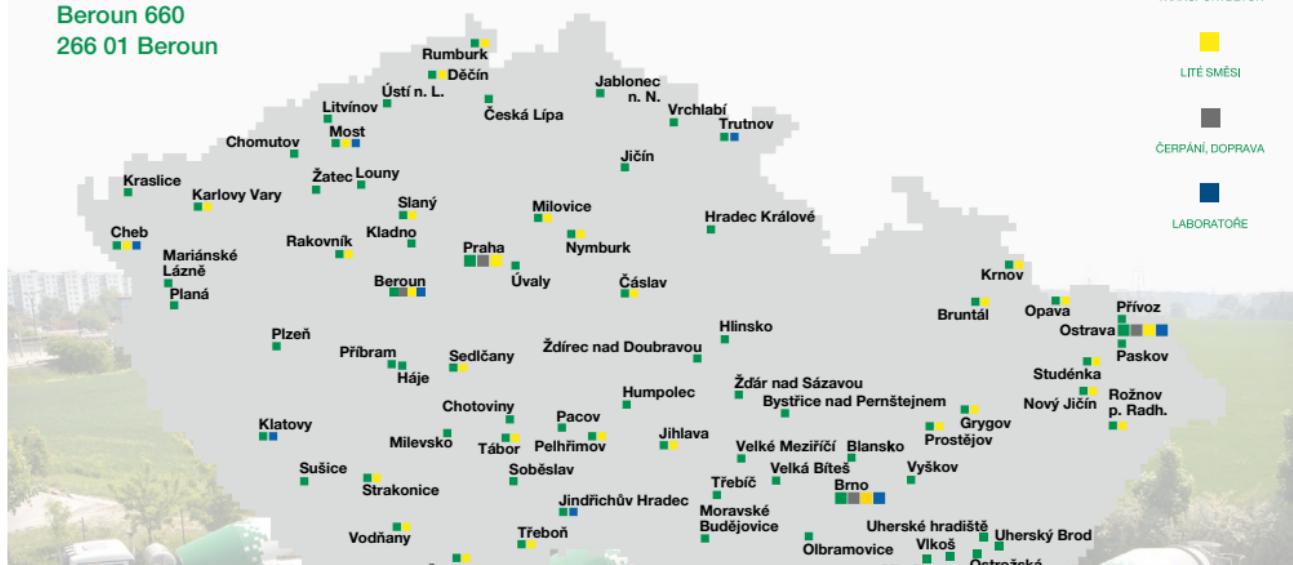
266 01 Beroun

TRANSPORTBETON

LITÉ SMĚSI

ČERPÁNÍ, DOPRAVA

LABORATOŘE



transportbeton.cz

