**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**
**Technical and Test Institute for Construction Prague**
Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 11/2013

Pobočka 0600 – Brno

# PROTOKOL

## o výsledku posouzení systému řízení výroby

podle § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

**č. 060-042607**

Název výrobku:

**Beton pevnostních tříd C12/15 (B 15) a vyšší**

**pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb**

žadatel:

**Českomoravský beton, a.s.**

| | |
|---|---|
| IČ: | 495 51 272 |
| adresa: | Beroun 660, 266 01 Beroun |
| výrobce: | **Českomoravský beton, a.s.** |
| IČ: | 495 51 272 |
| adresa: | Beroun 660, 266 01 Beroun |
| výrobna: | **Českomoravský beton, a.s. betonárna Milovice** |
| adresa: | ul. Topolová, 289 23 Milovice |
| zakázka: | Z 060 15 0054 |

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 4 Počet stran příloh: -

AUTORIZOVANÁ OSOBA 204 TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. ÚNMZ 6

Brno, 26. února 2016

Ing. Jan Novák
vedoucí posuzovatel

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího Autorizované osoby 204 se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p.,Pobočka 0600-Brno, Hněvkovského 77, 617 00 Brno, Česká republika
Tel.: +420 543 420 852 ředitel, +420 543 420 833 operátor, Fax:+420 543 211 591, e-mail: prochazka@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 000 15679, DIČ: CZ00015679

# 1. Všeobecné údaje

## 1.1. Údaje o žadateli

Českomoravský beton, a.s.
Beroun 660
266 01 Beroun

IČ: 495 51 272

výrobna: Českomoravský beton, a.s.
betonárna Milovice
ul. Topolová, 289 23 Milovice

## 1.2. Údaje o výrobku

- Beton třídy C12/15 X0; C16/20 X0; C20/25 X0,XC1; C25/30 X0,XC1,XC2,XF2; C30/37 X0,XC1, XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XF1,XF2,XF3,XF4,XA1,XA2; C35/45 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1, XD2,XD3,XF1,XF2,XF3,XF4,XA1,XA2,XA3; C40/50 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3,XF1, XA1,XA2,XA3; C45/55 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3,XF1,XA1,XA2,XA3
  podle ČSN EN 206
- Beton třídy C12/15 X0(F.1.1); C16/20 X0,XC1(F.1.1); C20/25 X0,XC1,XC2(F.1.1); C25/30 X0, XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XF1,XF2,XF3,XA1,XA2(F.1.1); C30/37 X0,XC1,XC2,XC3,XC4, XD1,XD2,XD3,XF1,XF2,XF3,XF4,XA1,XA2,XA3(F.1.1); C35/45 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1, XD2,XD3,XF1,XF2,XF3,XF4,XA1,XA2,XA3(F.1.1); C40/50 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2, XD3,XF1,XA1,XA2,XA3(F.1.1); C45/55 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3,XF1,XF2,XF3, XF4,XA1,XA2,XA3(F.1.1)
  podle ČSN EN 206 + ČSN P 73 2404 Tabulka F.1.1
- Beton třídy C12/15 X0(F.1.2); C16/20 X0(F.1.2); C20/25 X0,XC1(F.1.2); C25/30 X0,XC1,XC2, XC3,XD1,XD2,XF1,XF2,XF3,XA1,XA2(F.1.2); C30/37 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3, XF1,XF2,XF3,XF4,XA1,XA2,XA3(F.1.2); C35/45 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3,XF1, XF2,XF3,XF4,XA1,XA2,XA3(F.1.2); C40/50 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3,XF1,XA1, XA2,XA3(F.1.2); C45/55 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3,XF1,XF2,XF3,XF4,XA1,XA2, XA3(F.1.2)
  podle ČSN EN 206 + ČSN P 73 2404 Tabulka F.1.2
- Beton třídy C 25/30 XM1,XM2(F.2); C30/37 XM1,XM2,XM3(F.2); C35/45 XM1,XM2,XM3(F.2); C40/50 XM1,XM2,XM3(F.2); C45/55 XM1,XM2,XM3(F.2)
  podle ČSN EN 206 + ČSN P 73 2404 Tabulka F.2
- Výrobky jsou zařazeny do přílohy č.2, skupina č.01_05 podle nařízení vlády č.163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 6 uvedeného nařízení.
- Výrobky jsou určeny pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb s výjimkou konstrukcí umístěných v prostředí XA2 a XA3 se síranovým působením.
- Betony jsou vyráběny s cementem I 42,5 R Radotín a II/B-M (S-LL) 42,5 N Radotín, DbK 0-4 mm Kluk a Doubrava, HK 4-8 mm Zálezlice a Doubrava, HK 8-16 mm Zálezlice a Doubrava, HK 11-22 mm Zálezlice a popílkem Mělník. Jako přísady se používají plastifikátory Sika Plastiment BV 40 CZ, Sika ViscoCrete 1035, Sikaplast 110 ECO a provzdušňovací přísada Sika Aer 200 S. Betony jsou vyráběny s konzistencí S1-S5.

- K výrobě betonů je používáno mísící zařízení ELBA EMA D 85.

### 1.3. Seznam podkladů předaných žadatelem pro posouzení systému řízení výroby

- Žádost o výkon činnosti autorizované osoby podle § 6 NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. ze dne 25.1.2016
- Přehled receptur vyráběných druhů betonů
- Dokumentace související se zabezpečením systému řízení výroby
- Zpráva č. PZ/203/07 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 6/2007
- Zpráva č.136PZ-021/09 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 1/2009
- Zpráva č.137PZ-021/09 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 3/2009
- Zpráva č.154PZ-021/12 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 2012

### 1.4. Seznam ostatních podkladů použitých při posouzení systému řízení výroby

**Požadavky ochrany zdraví a životního prostředí:**

- Protokol č. 040-047950 o měření a hodnocení obsahu přírodních radionuklidů, TZÚS Teplice, Laboratoř radionuklidů č.m.:113, 6.3.2015

### 1.5. Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na posouzení systému řízení výroby

- ČSN EN 206:2014 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda
- ČSN P 73 2404:2016 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda – Doplňující informace

### 1.6. Informace o předchozím posouzení systému řízení výroby

- Systém řízení výroby ve smyslu §6 NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. byl v rámci certifikace a dohledů pravidelně posuzován od roku 2015.

## 2. Posouzení systému řízení výroby

### 2.1. Požadavek technické specifikace, technického předpisu na systém řízení výroby

- Platí požadavky NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb.,kapitoly 9 ČSN EN 206 a kapitoly 9 ČSN P 73 2404.

### 2.2. Výsledek posouzení systému řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce Českomoravský beton, a.s., betonárna Milovice obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.

AUTORIZOVANÁ OSOBA TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. ÚNMZ

- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v ČSN EN 206 a ČSN P 73 2404.
- Neshody při posuzování systému řízení výroby nebyly zjištěny.

## 3. Závěr

Na základě posouzení nálezů z posuzování systému řízení výroby lze konstatovat, že prověřovaný systém řízení výroby:

- **odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování**
- **zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické dokumentaci**

Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za nichž bylo posouzení provedeno.

Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením § 6 odst. 1 písm. e) a odst. 2 písm. c) nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. doplňována zprávami o dohledu prováděnými nejméně jednou za dvanáct měsíců.

## 4. Přílohy

Bez příloh

AUTORIZOVANÁ OSOBA 204
TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
ÚNMZ
6