



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán  
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body  
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

**Autorizovaná osoba 204**  
**Rozhodnutí ÚNMZ č. 11/2013 ze dne 6.5.2013**  
**Pobočka 0600 – Brno**

# CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

**č. 204/C6/2016/060-042845**

V souladu s ustanovením § 6 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

## **Beton pevnostních tříd C 12/15 (B 15) a vyšší** pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb

výrobce:

### **Českomoravský beton, a.s.**

IČ: 495 51 272  
adresa: Beroun 660, 266 01 Beroun  
výrobna: **Českomoravský beton, a.s.**  
**betonárna Rožnov**  
adresa: Zuberská ul., P.O.Box 74, 756 61 Rožnov pod Radhoštěm  
zakázka: Z 060 16 0020

posoudila systém řízení výroby, zda odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že

- systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami a technickými předpisy:

ČSN EN 206:2014 Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda

ČSN P 73 2404:2016 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda – Doplnující informace

ČSN 73 6123-1:2014 Stavba vozovek- Cementobetonové kryty - Část 1: Provádění a kontrola shody

Vyhláška č. 307/2002 Sb. Státního úřadu pro jadernou bezpečnost o radiační ochraně v platném znění

a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladům vystaveným podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku. Specifikace typů výrobku a identifikace dokladů jsou uvedeny v příloze, která je nedílnou součástí certifikátu.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 060-042844 ze dne 1.4.2016, který obsahuje závěry zjišťování a popis výrobku.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v určených normách a technických předpisech, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:



Brno, 1. dubna 2016

Ing. Miroslav Procházka  
zástupce vedoucího Autorizované osoby 204