



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204
Rozhodnutí ÚNMZ č. 11/2013 ze dne 6.5.2013
Pobočka 0600 – Brno

CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 204/C6/2016/060-042853

V souladu s ustanovením § 6 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Beton pevnostních tříd C 12/15 (B 15) a vyšší pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb

výrobce:

Českomoravský beton, a.s.

IČ: 495 51 272
adresa: Beroun 660, 266 01 Beroun
výrobna: **Českomoravský beton, a.s.**
betonárna Grygov
adresa: V Podlesí 258, areál Prefy Grygov, 783 73 Grygov
zakázka: Z 060 16 0020

posoudila systém řízení výroby, zda odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že

- systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami a technickými předpisy:

ČSN EN 206:2014 Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda

ČSN P 73 2404:2016 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda – Doplnující informace

Vyhláška č. 307/2002 Sb. Státního úřadu pro jadernou bezpečnost o radiační ochraně v platném znění

a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladům vystaveným podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku. Specifikace typů výrobku a identifikace dokladů jsou uvedeny v příloze, která je nedílnou součástí certifikátu.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 060-042852 ze dne 8.4.2016, který obsahuje závěry zjišťování a popis výrobku.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v určených normách a technických předpisech, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:



Brno, 8. dubna 2016

Ing. Miroslav Procházka
zástupce vedoucího Autorizované osoby 204