



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body, Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204

Rozhodnutí ÚNMZ č. 11/2013 ze dne 6.5.2013

Pobočka 0600 – Brno

CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 204/C6/2016/060-042541

V souladu s ustanovením § 6 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Beton pevnostních tříd C 12/15 (B 15) a vyšší

pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb

výrobce:

Českomoravský beton, a.s.

IČ: 495 51 272
adresa: Beroun 660, 266 01 Beroun
výrobna: **Českomoravský beton, a.s.**
betonárna Příbram
adresa: K Podlesí 598, 261 02 Příbram
zákázka: Z 060 16 0020

posoudila systém řízení výroby, zda odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že

- systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami a technickými předpisy:

ČSN EN 206:2014 Beton – Specifikace, vlastností, výroba a shoda

ČSN P 73 2404:2016 Beton – Specifikace, vlastností, výroba a shoda – Doplnující informace

ČSN 73 6131:2010 Stavba vozovek – Kryty z dlažeb a dílců

Vyhláška č. 307/2002 Sb., o radiační ochraně, ve znění pozdějších předpisů

a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladům vystaveným podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku. Specifikace typů výrobku a identifikace dokladů jsou uvedeny v příloze, která je nedílnou součástí certifikátu.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 060-042540 ze dne 12. února 2016, zpráva o dohledu č. 060-043549 ze dne 4. srpna 2016 a zpráva o dohledu č. 060-043646 ze dne 26. srpna 2016, které obsahují závěry zjišťování a popis výrobku.

Tento certifikát byl poprvé vydán 12. února 2016 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v určených normách a technických předpisech, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Brno, 26. srpna 2016



Ing. Miroslav Procházka
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Příloha č. 3 certifikátu č. 204/C6/2016/060-042541

Specifikace výrobku:

- Beton třídy C12/15 X0; C16/20 X0; C20/25 X0, XC1; C25/30 X0, XC1, XC2, XF2; C30/37 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2; C35/45 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3; C40/50 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XA1, XA2, XA3; C45/55 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XA1, XA2, XA3
podle ČSN EN 206
- Beton třídy C12/15 X0(F.1.1); C16/20 X0, XC1(F.1.1); C20/25 X0, XC1, XC2(F.1.1); C25/30 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XF1, XF2, XF3, XA1, XA2(F.1.1); C30/37 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3(F.1.1); C35/45 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3(F.1.1); C40/50 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XA1, XA2, XA3(F.1.1); C45/55 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3(F.1.1)
podle ČSN EN 206 + ČSN P 73 2404 Tabulka F.1.1
- Beton třídy C12/15 X0(F.1.2); C16/20 X0(F.1.2); C20/25 X0, XC1(F.1.2); C25/30 X0, XC1, XC2, XC3, XD1, XD2, XF1, XF2, XF3, XA1, XA2(F.1.2); C30/37 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3(F.1.2); C35/45 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3(F.1.2); C40/50 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XA1, XA2, XA3(F.1.2); C45/55 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3(F.1.2)
podle ČSN EN 206 + ČSN P 73 2404 Tabulka F.1.2
- Beton třídy C 25/30 XM1, XM2(F.2); C30/37 XM1, XM2, XM3(F.2); C35/45 XM1, XM2, XM3(F.2); C40/50 XM1, XM2, XM3(F.2); C45/55 XM1, XM2, XM3(F.2)
podle ČSN EN 206 + ČSN P 73 2404 Tabulka F.2
- Beton třídy C 16/20 n XF1; C 20/25 n XF1, XF3
podle ČSN 73 6131
- Betony jsou vyráběny s konzistencí : S1–S5
- Maximální stupeň obsahu chloridů v betonu : Cl 0,40
- Maximální jmenovitá horní mez frakce kameniva použita v betonu : $D_{max}22$

Doklady o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku:

- Zpráva PZ/203/07 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 6/2007
- Zpráva PZ/204/09 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 6/2009
- Zpráva PZ/205/10 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 11/2010
- Zpráva PZ/202/11 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 6/2011
- Zpráva PZ/203/12 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 12/2012
- Zpráva PZ/201/13 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 10/2013
- Dodatek č. 4 ke zprávě a PZ/903/12, Betotech s.r.o., 5/2015
- Zpráva PZ/901/16 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 4/2016
- Zpráva PZ/906/16 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 7/2016

Tato příloha je nedílnou součástí certifikátu č. 204/C6/2016/060-042541.

Brno, 26. srpna 2016




Ing. Miroslav Procházka
zástupce vedoucího autorizované osoby 204



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body, Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 11/2013

Pobočka 0600 – Brno

PROTOKOL

o výsledku posouzení systému řízení výroby

podle § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

č. 060-042540

Název výrobku:

**Beton pevnostních tříd C12/15 (B 15) a vyšší
pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb**

žadatel:

Českomoravský beton, a.s.

IČ: 495 51 272
adresa: Beroun 660, 266 01 Beroun
výrobce: **Českomoravský beton, a.s.**
IČ: 495 51 272
adresa: Beroun 660, 266 01 Beroun
výrobna: **Českomoravský beton, a.s.
betonárna Příbram**
adresa: V Podlesí 598, 261 02 Příbram
zakázka: Z 060 16 0020

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 4 Počet stran příloh: -

Osoba odpovědná za správnost tohoto protokolu:

Brno 12. února 2016




Ing. Jan Novák
vedoucí posuzovatel

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího Autorizované osoby 204 se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0600-Brno, Hněvkovského 77, 617 00 Brno, Česká republika
Tel.: +420 543 420 852 ředitel, +420 543 420 833 operátor, Fax: +420 543 211 591, e-mail: prochazka@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 00015679, DIČ: CZ00015679

1. Všeobecné údaje

1.1. Údaje o žadateli

Českomoravský beton, a.s.
Beroun 660
266 01 Beroun

IČ: 495 51 272

výrobna: Českomoravský beton, a.s.
betonárna Příbram
V Podlesí 598, 261 02 Příbram

1.2. Údaje o výrobku

- Beton třídy C12/15 X0; C16/20 X0; C20/25 X0,XC1; C25/30 X0,XC1,XC2,XF2; C30/37 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XF1,XF2,XF3,XF4,XA1,XA2; C35/45 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3,XF1,XF2,XF3,XF4,XA1,XA2,XA3; C40/50 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3,XF1,XA1,XA2,XA3; C45/55 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3,XF1,XA1,XA2,XA3 podle ČSN EN 206
- Beton třídy C12/15 X0(F.1.1); C16/20 X0,XC1(F.1.1); C20/25 X0,XC1,XC2(F.1.1); C25/30 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XF1,XF2,XF3,XA1,XA2(F.1.1); C30/37 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3,XF1,XF2,XF3,XF4,XA1,XA2,XA3(F.1.1); C35/45 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3,XF1,XF2,XF3,XF4,XA1,XA2,XA3(F.1.1); C40/50 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3,XF1,XA1,XA2,XA3(F.1.1); C45/55 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3,XF1,XF2,XF3,XF4,XA1,XA2,XA3(F.1.1) podle ČSN EN 206 + ČSN P 73 2404 Tabulka F.1.1
- Beton třídy C12/15 X0(F.1.2); C16/20 X0(F.1.2); C20/25 X0,XC1(F.1.2); C25/30 X0,XC1,XC2,XC3,XD1,XD2,XF1,XF2,XF3,XA1,XA2(F.1.2); C30/37 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3,XF1,XF2,XF3,XF4,XA1,XA2,XA3(F.1.2); C35/45 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3,XF1,XF2,XF3,XF4,XA1,XA2,XA3(F.1.2); C40/50 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3,XF1,XA1,XA2,XA3(F.1.2); C45/55 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3,XF1,XF2,XF3,XF4,XA1,XA2,XA3(F.1.2) podle ČSN EN 206 + ČSN P 73 2404 Tabulka F.1.2
- Beton třídy C 25/30 XM1,XM2(F.2); C30/37 XM1,XM2,XM3(F.2); C35/45 XM1,XM2,XM3(F.2); C40/50 XM1,XM2,XM3(F.2); C45/55 XM1,XM2,XM3(F.2) podle ČSN EN 206 + ČSN P 73 2404 Tabulka F.2
- Výrobky jsou zařazeny do přílohy č.2, skupina č.01_05 podle nařízení vlády č.163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 6 uvedeného nařízení.
- Výrobky jsou určeny pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb.
- Betony jsou vyráběny s cementem I 42,5 R Radotín, II/B-M (S-LL) 42,5 Radotín, II/B-S 32,5 R Radotín, I 42,5 R Mokrý, II/A-S 32,5 R Mokrý a III/B 32,5 N-SV Mokrý, DbK 0-4 mm Čavyně, Zálezlice, Kaznějov a Hlavačov, HK 4-8 mm Dřenice a Kaznějov, HK 8-16 mm Dřenice, Zálezlice, Holý Vrch a Kaznějov, HK 11-22 mm Zálezlice, Holý Vrch a Kaznějov a popílkem

Mělník. Jako přísady se používají plastifikátory Sika 4035, Stachement S35, MIRA 23, ADVA Flow 435 a provzdušňovací přísady Sika LPSA 94, Microporan 2 a DAREX AEA W. Betony jsou vyráběny s konzistencí S1 - S5.

- K výrobě betonů je používáno mísící zařízení PEMAT PM 75/2250 s řídicím systémem MARTEK Elektronik ME 30 C/S.

1.3. Seznam podkladů předaných žadatelem pro posouzení systému řízení výroby

- Žádost o výkon činnosti autorizované osoby podle § 6 NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. ze dne 25.1.2016
- Přehled receptur vyráběných druhů betonů
- Dokumentace související se zabezpečením systému řízení výroby
- Zpráva PZ/203/07 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 6/2007
- Zpráva PZ/204/09 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 6/2009
- Zpráva PZ/205/10 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 11/2010
- Zpráva PZ/202/11 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 6/2011
- Zpráva PZ/203/12 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 12/2012
- Zpráva PZ/201/13 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 10/2013

1.4. Seznam ostatních podkladů použitých při posouzení systému řízení výroby

Požadavky ochrany zdraví a životního prostředí:

- Protokol č. 14253/3 o stanovení indexu hmotnostní aktivity ve stavebním materiálu, DIZ Brno, 23.12.2014

1.5. Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na posouzení systému řízení výroby

- ČSN EN 206:2014 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda
- ČSN P 73 2404:2016 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda – Doplnující informace

1.6. Informace o předchozím posouzení systému řízení výroby

- Systém řízení výroby ve smyslu §6 NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. byl v rámci certifikace a dohledů pravidelně posuzován od roku 2009.

2. Posouzení systému řízení výroby

2.1. Požadavek technické specifikace, technického předpisu na systém řízení výroby

- Platí požadavky NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb., kapitoly 9 ČSN EN 206 a kapitoly 9 ČSN P 73 2404.



2.2. Výsledek posouzení systému řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce Českomoravský beton, a.s., betonárna Příbram obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v ČSN EN 206 a ČSN P 73 2404.
- Neshody při posuzování systému řízení výroby nebyly zjištěny.

3. Závěr

Na základě posouzení nálezů z posuzování systému řízení výroby lze konstatovat, že prověřovaný systém řízení výroby:

- **odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování**
- **zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické dokumentaci**

Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za nichž bylo posouzení provedeno.

Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením § 6 odst. 1 písm. e) a odst. 2 písm. c) nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. doplňována zprávami o dohledu prováděnými nejméně jednou za dvanáct měsíců.

4. Přílohy

Bez příloh





TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 11/2013

Pobočka 0600 – Brno

ZPRÁVA O DOHLEDU

podle § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.
a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

č. 060-043549

Název výrobku:

Beton pevnostních tříd C12/15 (B 15) a vyšší
pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb

držitel certifikátu:

Českomoravský beton, a.s.

IČ: 495 51 272
adresa: Beroun 660, 266 01 Beroun
výrobce: **Českomoravský beton, a.s.**
IČ: 495 51 272
adresa: Beroun 660, 266 01 Beroun
výrobna: **Českomoravský beton, a.s.**
betonárna Příbram
adresa: V Podlesí 598, 261 02 Příbram
zakázka: Z 060 16 0020

Číslo certifikátu: 204/C6/2016/060-042541

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 5

Počet stran příloh: -

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:

Novák
Ing. Jan Novák
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

Brno, 4. srpna 2016



Procházka
Ing. Miroslav Procházka
zástupce vedoucího autorizované osoby

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0600-Brno, Hněvkovského 77, 617 00 Brno, Česká republika
Tel.: +420 543 420 852 ředitel, +420 543 420 833 operátor, e-mail: prochazka@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 00015679, DIČ: CZ00015679

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobci

Českomoravský beton, a.s.
Beroun 660
266 01 Beroun

IČ: 495 51 272

výrobna: Českomoravský beton, a.s.
betonárna Příbram
V Podlesí 598, 261 02 Příbram

1.2 Údaje o výrobku

- Beton třídy C12/15 X0; C16/20 X0; C20/25 X0,XC1; C25/30 X0,XC1,XC2,XF2; C30/37 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XF1,XF2,XF3,XF4,XA1,XA2; C35/45 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3,XF1,XF2,XF3,XF4,XA1,XA2,XA3; C40/50 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3,XF1,XA1,XA2,XA3; C45/55 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3,XF1,XA1,XA2,XA3
podle ČSN EN 206
- Beton třídy C12/15 X0(F.1.1); C16/20 X0,XC1(F.1.1); C20/25 X0,XC1,XC2(F.1.1); C25/30 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XF1,XF2,XF3,XA1,XA2(F.1.1); C30/37 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3,XF1,XF2,XF3,XF4,XA1,XA2,XA3(F.1.1); C35/45 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3,XF1,XF2,XF3,XF4,XA1,XA2,XA3(F.1.1); C40/50 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3,XF1,XA1,XA2,XA3(F.1.1); C45/55 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3,XF1,XF2,XF3,XF4,XA1,XA2,XA3(F.1.1)
podle ČSN EN 206 + ČSN P 73 2404 Tabulka F.1.1
- Beton třídy C12/15 X0(F.1.2); C16/20 X0(F.1.2); C20/25 X0,XC1(F.1.2); C25/30 X0,XC1,XC2,XC3,XD1,XD2,XF2,XA1,XA2(F.1.2); C30/37 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3,XF2,XF4,XA1,XA2,XA3(F.1.2); C35/45 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3,XF2,XF4,XA1,XA2,XA3(F.1.2); C40/50 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3,XA1,XA2,XA3(F.1.2); C45/55 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3,XF2,XF4,XA1,XA2,XA3 (F.1.2)
podle ČSN EN 206 + ČSN P 73 2404 Tabulka F.1.2
- Beton třídy C 25/30 XM1,XM2(F.2); C30/37 XM1,XM2,XM3(F.2); C35/45 XM1,XM2,XM3(F.2); C40/50 XM1,XM2,XM3(F.2); C45/55 XM1,XM2,XM3(F.2)
podle ČSN EN 206 + ČSN P 73 2404 Tabulka F.2
- Výrobky jsou zařazeny do přílohy č. 2, skupina č.01_05 podle nařízení vlády č.163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 6 uvedeného nařízení.
- Výrobky jsou určeny pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb.
- Betony jsou vyráběny s cementem I 42,5 R Radotín, II/B-M (S-LL) 42,5 Radotín, II/B-S 32,5 R Radotín, I 42,5 R Mokrý, II/A-S 32,5 R Mokrý a III/B 32,5 N-SV Mokrý, DbK 0-4 mm Čavyně, Zálezlice, Kaznějov a Hlavačov, HK 4-8 mm Dřenice a Kaznějov, HK 8-16 mm Dřenice, Zálezlice, Holý Vrch a Kaznějov, HK 11-22 mm Zálezlice, Holý Vrch a Kaznějov a popílkem Mělník. Jako přísady se používají plastifikátory Sika 4035, Stachement S35, MIRA 23, ADVA Flow 435 a provzdušňovací přísady Sika LPSA 94, Microporan 2 a DAREX AEA W. Betony jsou vyráběny s konzistencí S1 - S5.

- K výrobě betonů je používáno mísicí zařízení PEMAT PM 75/2250 s řídicím systémem MARTEK Elektronik ME 30 C/S.

1.3 Technická specifikace vztahující se na posouzení systému řízení výroby

- ČSN EN 206:2014 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda
- ČSN P 73 2404:2016 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda – Doplnující informace

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při dohledu

- Žádost o výkon činnosti autorizované osoby podle § 6 NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. ze dne 25.1.2016
- Přehled receptur vyráběných druhů betonů
- Dokumentace související se zabezpečením systému řízení výroby
- Zpráva PZ/203/07 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 6/2007
- Zpráva PZ/204/09 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 6/2009
- Zpráva PZ/205/10 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 11/2010
- Zpráva PZ/202/11 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 6/2011
- Zpráva PZ/203/12 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 12/2012
- Zpráva PZ/201/13 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 10/2013
- Protokol o zkoušce č. 11/2016 – Měření obsahu přírodních radionuklidů, SÚRO, v.v.i. Praha, 18.1.2016

1.5 Informace o předchozím dohledu

- Jedná se o první řádný dohled nad certifikovaným výrobkem.

2 Průběh dohledu

2.1 Datum provedení:

Dohled byl proveden 29.7.2016.

2.2 Dohled provedl:

vedoucí posuzovatel: Ing. Jan Novák

2.3 Způsob a rozsah dohledu

- Dohled byl proveden posouzením systému řízení výroby v rozsahu daném ČSN EN 206 a ČSN P 73 2404. Jedná se o pravidelný dohled.

3 Vyhodnocení výsledků dohledu

3.1 Vyhodnocení dohledu nad systémem řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce Českomoravský beton a.s., betonárna Příbram obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.



- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v ČSN EN 206 a ČSN P 73 2404.
- Neshody při posuzování systému řízení výroby nebyly zjištěny.

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující zjištění
1	Organizační struktura	Výrobce má jednoznačnou organizační strukturu
2	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má stanovenou zodpovědnost za přezkoumání požadavků zákazníka, za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
3	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků a za pravidelné přezkoumávání systému jakosti včetně odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
4	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech
5	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny jednoznačné technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
6	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy využívá pro řízení výrobního procesu. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou uchovávány tak, aby byly pohotově k vyhledání a nedošlo k jejich poškození nebo ztrátě.
7	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce disponuje potřebným výrobním a manipulačním zařízením a dbá o jeho správný stav
8	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontrolní a zkušební činnosti provádí výrobce v souladu se stanoveným plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy prokazující, že výrobek byl zkontrolován a/nebo vyzkoušen.
9	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Měřidla jsou k dispozici na určených místech. Výrobce má postupy pro ověřování a kalibraci měřidel, má stanoveny intervaly pro kalibraci a má měřidla platně ověřena nebo kalibrována. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel.
10	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky. Vzhledem charakteru výrobku není nutné výrobek balit, požadavek proto nebyl kontrolován.
11	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
12	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
13	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)

3.2 Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti certifikátu

- Podmínky platnosti certifikátu č. 204/C6/2016/060-042541 jsou dodržovány.
- Nedostatky, které nebránily fungování systému řízení výroby, nebyly při předchozí certifikaci zjištěny, nebyl proto důvod pro kontrolu jejich odstranění.
- K betonům C25/30 XF1, XF3(F.1.2); C 30/37 XF1, XF3(F.1.2); C35/45 XF1, XF3(F.1.2); C40/50 XF1(F.1.2); C45/55 XF1, XF3(F.1.2) nebyly doloženy protokoly o počáteční zkoušce typu podle ČSN P 73 2404, sortiment výroby se proto o tyto betony zužuje.

4 Závěr

Na základě posouzení nálezů z posuzování systému řízení výroby lze konstatovat, že prověřovaný systém řízení výroby:

- **odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování**
- **zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické dokumentaci**

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě o dohledu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za nichž bylo posouzení provedeno.

Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením § 6 odst. 2 písm. c) nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. doplňována zprávami o dohledu prováděnými nejméně jednou za dvanáct měsíců.

Na základě této zprávy o dohledu se vydává nová příloha č. 2 k certifikátu č. 204/C6/2016/060-042541.

5 Přílohy

Bez příloh





TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body, Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 11/2013

Pobočka 0600 – Brno

ZPRÁVA O DOHLEDU

podle § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.
a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

č. 060-043646

Název výrobku:

**Beton pevnostních tříd C12/15 (B 15) a vyšší
pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb**

držitel certifikátu:

Českomoravský beton, a.s.

IČ: 495 51 272
adresa: Beroun 660, 266 01 Beroun
výrobce: **Českomoravský beton, a.s.**
IČ: 495 51 272
adresa: Beroun 660, 266 01 Beroun
výrobna: **Českomoravský beton, a.s.**
betonárna Příbram
adresa: K Podlesí 598, 261 02 Příbram
zakázka: Z 060 16 0020

Číslo certifikátu: 204/C6/2016/060-042541 ze dne 12.2.2016

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 5

Počet stran příloh: -

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:


Ing. Jan Novák
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

Brno, 26. srpna 2016




Ing. Miroslav Procházka
zástupce vedoucího autorizované osoby

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0600-Brno, Hněvkovského 77, 617 00 Brno, Česká republika
Tel.: +420 543 420 852 ředitel, +420 543 420 833 operátor, e-mail: prochazka@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 00015679, DIČ: CZ00015679

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobc

Českomoravský beton, a.s.
Beroun 660
266 01 Beroun

IČ: 495 51 272

výrobna: Českomoravský beton, a.s.
betonárna Příbram
K Podlesí 598, 261 02 Příbram

1.2 Údaje o výrobku

- Beton třídy C12/15 X0; C16/20 X0; C20/25 X0,XC1; C25/30 X0,XC1,XC2,XF2; C30/37 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XF1,XF2,XF3,XF4,XA1,XA2; C35/45 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3,XF1,XF2,XF3,XF4,XA1,XA2,XA3; C40/50 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3,XF1,XA1,XA2,XA3; C45/55 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3,XF1,XA1,XA2,XA3
podle ČSN EN 206
- Beton třídy C12/15 X0(F.1.1); C16/20 X0,XC1(F.1.1); C20/25 X0,XC1,XC2(F.1.1); C25/30 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XF1,XF2,XF3,XA1,XA2(F.1.1); C30/37 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3,XF1,XF2,XF3,XF4,XA1,XA2,XA3(F.1.1); C35/45 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3,XF1,XF2,XF3,XF4,XA1,XA2,XA3(F.1.1); C40/50 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3,XF1,XA1,XA2,XA3(F.1.1); C45/55 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3,XF1,XF2,XF3,XF4,XA1,XA2,XA3(F.1.1)
podle ČSN EN 206 + ČSN P 73 2404 Tabulka F.1.1
- Beton třídy C12/15 X0(F.1.2); C16/20 X0(F.1.2); C20/25 X0,XC1(F.1.2); **C25/30** X0,XC1,XC2,XC3,XD1,XD2,**XF1**,XF2,XA1,XA2(F.1.2); C30/37 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3,**XF1**,XF2,**XF3**,XF4,XA1,XA2,XA3(F.1.2); C35/45 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3,**XF1**,XF2,**XF3**,XF4,XA1,XA2,XA3(F.1.2); C40/50 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3,**XF1**,XA1,XA2,XA3(F.1.2); C45/55 X0,XC1,XC2,XC3,XC4,XD1,XD2,XD3,**XF1**,XF2,**XF3**,XF4,XA1,XA2,XA3(F.1.2)
podle ČSN EN 206 + ČSN P 73 2404 Tabulka F.1.2
- Beton třídy C 25/30 XM1,XM2(F.2); C30/37 XM1,XM2,XM3(F.2); C35/45 XM1,XM2,XM3(F.2); C40/50 XM1,XM2,XM3(F.2); C45/55 XM1,XM2,XM3(F.2)
podle ČSN EN 206 + ČSN P 73 2404 Tabulka F.2
- Beton třídy **C 16/20 n XF1; C 20/25 n XF1,XF3**
podle ČSN 73 6131
- Pozn.: Betony tučně označené jsou nově vyráběné druhy betonů, dokumentace o počáteční zkoušce typu těchto betonů je uvedena v bodě 1.3.
- Výrobky jsou zařazeny do přílohy č.2, skupina č.01_05 podle nařízení vlády č.163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 6 uvedeného nařízení.
- Výrobky jsou určeny pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb.

- Betony jsou vyráběny s cementem I 42,5 R Radotín, II/B-M (S-LL) 42,5 Radotín, II/B-S 32,5 R Radotín, I 42,5 R Mokrý, II/A-S 32,5 R Mokrý a III/B 32,5 N-SV Mokrý, DbK 0-4 mm Čavyně, Zálezlice, Kaznějov a Hlavačov, HK 4-8 mm Dřenice a Kaznějov, HK 8-16 mm Dřenice, Zálezlice, Holý Vrch a Kaznějov, HK 11-22 mm Zálezlice, Holý Vrch a Kaznějov a popílkem Mělník. Jako přísady se používají plastifikátory Sika 4035, Stachement S35, MIRA 23, ADVA Flow 435 a provzdušňovací přísady Sika LPSA 94, Microporan 2 a DAREX AEA W. Betony jsou vyráběny s konzistencí S1 - S5.
- K výrobě betonů je používáno mísící zařízení Stetter H2 - RS s mísícím zařízením BHS o objemu záměsi 2 m³.

1.3 Technická specifikace vztahující se na posouzení systému řízení výroby

- ČSN EN 206:2014 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda
- ČSN P 73 2404:2016 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda – Doplnující informace
- ČSN 73 6131:2010 Stavba vozovek – Kryty z dlažeb a dílců

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při dohledu

- Žádost o výkon činnosti autorizované osoby podle § 6 NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. ze dne 25.1.2016
- Přehled receptur vyráběných druhů betonů
- Dokumentace související se zabezpečením systému řízení výroby
- Zpráva PZ/203/07 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 6/2007
- Zpráva PZ/204/09 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 6/2009
- Zpráva PZ/205/10 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 11/2010
- Zpráva PZ/202/11 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 6/2011
- Zpráva PZ/203/12 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 12/2012
- Zpráva PZ/201/13 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 10/2013
- Dodatek č. 4 ke zprávě a PZ/903/12, Betotech s.r.o., 5/2015
- Zpráva PZ/901/16 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 4/2016
- Zpráva PZ/906/16 – Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 7/2016
- Protokol o zkoušce č. 11/2016 – Měření obsahu přírodních radionuklidů, SÚRO, v.v.i. Praha, 18.1.2016

1.5 Informace o předchozím dohledu

- Výsledky předchozího dohledu jsou uvedeny ve zprávě o dohledu č. 060-043549 ze dne 4.8.2016.



2 Průběh dohledu

2.1 Datum provedení:

Dohled byl proveden 12.8.2016.

2.2 Dohled provedl:

vedoucí posuzovatel: Ing. Jan Novák

2.3 Způsob a rozsah dohledu

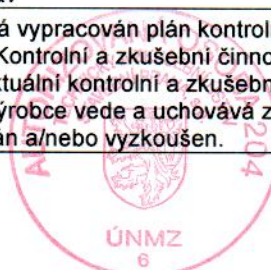
- Dohled byl proveden posouzením systému řízení výroby v rozsahu daném ČSN EN 206, ČSN P 73 2404 a ČSN 73 6131. Jedná se o mimořádný dohled z podnětu výrobce z důvodu rozšíření sortimentu výroby.

3 Vyhodnocení výsledků dohledu

3.1 Vyhodnocení dohledu nad systémem řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce Českomoravský beton a.s., betonárna Příbram obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v ČSN EN 206, ČSN P 73 2404 a ČSN 73 6131.
- Neshody při posuzování systému řízení výroby nebyly zjištěny.

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující zjištění
1	Organizační struktura	Výrobce má jednoznačnou organizační strukturu
2	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má stanovenou zodpovědnost za přezkoumání požadavků zákazníka, za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
3	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků a za pravidelné přezkoumávání systému jakosti včetně odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
4	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech
5	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny jednoznačné technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
6	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy využívá pro řízení výrobního procesu. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou uchovávány tak, aby byly pohotově k vyhledání a nedošlo k jejich poškození nebo ztrátě.
7	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce disponuje potřebným výrobním a manipulačním zařízením a dbá o jeho správný stav
8	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontrolní a zkušební činnosti provádí výrobce v souladu se stanoveným plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy prokazující, že výrobek byl zkontrolován a/nebo vyzkoušen.



Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující zjištění
9	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Měřidla jsou k dispozici na určených místech. Výrobce má postupy pro ověřování a kalibraci měřidel, má stanoveny intervaly pro kalibraci a má měřidla platně ověřena nebo kalibrována. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel.
10	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky. Vzhledem charakteru výrobku není nutné výrobek balit, požadavek proto nebyl kontrolován.
11	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
12	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
13	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)

3.2 Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti certifikátu

- Podmínky platnosti certifikátu č. 204/C6/2016/060-042541 jsou dodržovány.
- Nedostatky nebyly při předchozí certifikaci zjištěny, nebyl proto důvod pro kontrolu jejich odstranění.
- Sortiment výroby byl rozšířen o betony uvedené v bodě 1.2. K těmto výrobkům byly doloženy protokoly o počáteční zkoušce typu a ostatní související dokumentace.

4 Závěr

Na základě posouzení nálezů z posuzování systému řízení výroby lze konstatovat, že prověřovaný systém řízení výroby:

- odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování**
- zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické dokumentaci**

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě o dohledu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za nichž bylo posouzení provedeno.

Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením § 6 odst. 2 písm. c) nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění pozdějších předpisů doplňována zprávami o dohledu prováděnými nejméně jednou za dvanáct měsíců.

Na základě této zprávy o dohledu se vydává nové znění certifikátu č. 204/C6/2016/060-042541 a nová příloha č. 3 k tomuto certifikátu ze dne 26.8.2016.

5 Přílohy

Bez příloh

