



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague
Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204
Rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017 ze dne 31.1.2017
Pobočka 0600 – Brno

CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 204/C6/2016/060-042679

V souladu s ustanovením § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Beton pevnostních tříd C 12/15 (B 15) a vyšší pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb

výrobce:

Českomoravský beton, a.s.

IČO: 495 51 272
adresa: Beroun 660, 266 01 Beroun
výrobna: **Českomoravský beton, a.s.**
betonárna Rumburk
adresa: ul. 9. května, 408 01 Rumburk
zakázka: Z 060 16 0020

provedla počáteční prověrku v místě výroby a posoudila systém řízení výroby, zda odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že

- systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami a technickými předpisy:

ČSN EN 206+A1:2017 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda

ČSN P 73 2404:2016 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda – Doplnující informace

ČSN 73 6131:2010 Stavba vozovek – Kryty z dlažeb a dílců

Vyhláška č. 422/2016 Sb. o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje

a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladům vystaveným podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku. Specifikace typů výrobku a identifikace dokladů jsou uvedeny v příloze, která je nedílnou součástí certifikátu.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 060-042678 ze dne 10. března 2016, zpráva o dohledu č. 060-044589 ze dne 1. března 2017 a zpráva o dohledu č. 060-046192 ze dne 16. ledna 2018, které obsahují závěry zjišťování a popis výrobku.

Tento certifikát byl poprvé vydán 10. března 2016 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v určených normách a technických předpisech, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobci.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:



Brno, 16. ledna 2018

Ing. Miroslav Procházka
zástupce vedoucího Autorizované osoby 204