



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**

**Technical and Test Institute for Construction Prague**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

**Autorizovaná osoba 204**

**Rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017 ze dne 31.1.2017**

**Pobočka 0600 – Brno**

# **CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY**

**č. 204/C6/2016/060-042851**

V souladu s ustanovením § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

## **Beton pevnostních tříd C 12/15 (B 15) a vyšší**

pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb

výrobce:

**Českomoravský beton, a.s.**

IČO: 495 51 272

adresa: Beroun 660, 266 01 Beroun

výrobna: **Českomoravský beton, a.s.**  
**betonárna Studénka**

adresa: Butovická 839, 742 13 Studénka

zakázka: Z 060 16 0020

provedla počáteční prověrku v místě výroby a posoudila systém řízení výroby, zda odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že

- systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami a technickými předpisy:

ČSN EN 206+A1:2017 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda

ČSN P 73 2404:2016 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda – Doplnující informace

ČSN 73 6123-1:2014 Stavba vozovek- Cementobetonové kryty - Část 1: Provádění a kontrola shody

Vyhláška č. 422/2016 Sb. o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje

a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladům vystaveným podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku. Specifikace typů výrobku a identifikace dokladů jsou uvedeny v příloze, která je nedílnou součástí certifikátu.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 060-042850 ze dne 7.4.2016, zpráva o dohledu č. 060-044833 ze dne 12.4.2017 a zpráva o dohledu č. 060-046316 ze dne 14.2.2018, které obsahují závěry zjišťování a popis výrobku.

Tento certifikát byl poprvé vydán dne 7.4.2016 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v určených normách a technických předpisech, na které byl uveden odkaz nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobci.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:



Brno, 14. února 2018

Ing. Miroslav Procházka  
zástupce vedoucího Autorizované osoby 204