



Autorizovaná osoba 204
Rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017 ze dne 31. 1. 2017
Pobočka 0300 – Plzeň

CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 204/C6/2021/030-052937

V souladu s ustanovením § 6 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Beton pevnostních tříd C 12/15 (B 15) a vyšší
pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb

specifikace výrobku: viz příloha tohoto certifikátu

výrobce:

TBG Klatovy s.r.o.

IČO: 261 35 060
adresa: 266 01 Beroun, č. p. 660
Výrobna: Provoz Klatovy - Čertovka
IČO: 261 35060
adresa: 339 01 Klatovy, Čertovka 890/2
Zakázka: Z030140241

provedla počáteční prověrku v místě výroby a posoudila systém řízení výroby, zda odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že

- systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami a technickými předpisy.

ČSN EN 206+A2:2021 Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda

ČSN P 73 2404:2016+Z1:2018 Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda - Doplňující informace

ČSN 73 6131:2010 Stavba vozovek - Kryty z dlažeb a dílců

Vyhláška č. 422/2016 Sb., o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje

a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladům vystaveným podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku. Specifikace typů výrobku a identifikace dokladů jsou uvedeny v příloze, která je nedílnou součástí certifikátu.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je Protokol o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 030-056347 ze dne 1. 3. 2016 a Zpráva o dohledu č. 030-062687 ze dne 20.12.2021, které obsahují závěry zjišťování a popis výrobku.

Tento certifikát byl poprvé vydán 1. 3. 2016 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v určených normách a technických předpisech, na které byl uveden odkaz nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobci.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Plzeň, 20.12.2021



Ing. Alexander Trinner
zástupce vedoucího autorizované osoby 204



Příloha č. 1 k certifikátu č. 204/C6/2021/030-052937

Specifikace výrobku:

Beton pevnostní třídy C 12/15 a vyšší dle ČSN EN 206+A1:2021

C12/15 – X0 (F.1)

C16/20 – X0 (F.1)

C20/25 – X0; XC1 (F.1)

C25/30 – X0; XC1-2, XF1-2 (F.1)

C30/37 – X0; XC1-4; XD1-2; XF1-4; XA1-2 (F.1)

C35/45 – X0; XC1-4; XD1-3; XF1-4; XA1-3 (F.1)

C40/50 – X0; XC1-4; XD1-3; XF1; XA1-3 (F.1)

C45/55 – X0; XC1-4; XD1-3; XF1; XA1-3 (F.1)

Beton pevnostní třídy C 12/15 a vyšší dle ČSN EN 206+A1:2021 a ČSN P 73 2404:2016+Z1:2018:

C12/15 – X0 (F.1.1)

C16/20 – X0; XC1-2 (F.1.1)

C20/25 – X0; XC1-2 (F.1.1)

C25/30 – X0; XC1-4; XD1-2; XF1-3; XA1-2 (F.1.1)

C30/37 – X0; XC1-4; XD1-3; XF1-4; XA1-3 (F.1.1)

C35/45 – X0; XC1-4; XD1-3; XF1-4; XA1-3 (F.1.1)

C40/50 – X0; XC1-4; XD1-3; XF1; XA1-3 (F.1.1)

C45/55 – X0; XC1-4; XD1-3; XF1; XA1-3 (F.1.1)

Beton pevnostní třídy C 12/15 a vyšší dle ČSN EN 206+A1:2021 a ČSN P 73 2404:2016+Z1:2018:

C12/15 – X0 (F.1.2)

C16/20 – X0; (F.1.2)

C20/25 – X0; XC1 (F.1.2)

C25/30 – X0; XC1-3; XD1-2; XF1-2; XA1-2 (F.1.2)

C30/37 – X0; XC1-4; XD1-3; XF1-4; XA1-3 (F.1.2)

C35/45 – X0; XC1-4; XD1-3; XF1-4; XA1-3 (F.1.2)

C40/50 – X0; XC1-4; XD1-3; XA1-3 (F.1.2)

C45/55 – X0; XC1-4; XD1-3; XA1-3 (F.1.2)

Beton pevnostní třídy C 12/15 a vyšší dle ČSN EN 206+A1:2021 a ČSN P 73 2404:2016+Z1:2018:

C25/30 – XM1-2 (F.2)

C30/37 – XM1-3 (F.2)

C35/45 – XM1-3 (F.2)

C40/50 – XM1-3 (F.2)

C45/55 – XM1-3 (F.2)

Beton nekonstrukční dle ČSN 73 6131:2010

C 16/20n XF1;

C 20/25n XF1, XF3;

MC 25 XF3, XF4

Betony jsou vyráběny s konzistencí: S1 – S4

Maximální stupeň chloridů v betonu: Cl 0,2

Maximální jmenovitá horní mez frakce kameniva použita v betonu: D_{max}22 a D_{max}16

Doklady o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku zpracované laboratoří Betotech s.r.o.:

PZ / 501 / 21 z 9/2021, PZ / 171 / 21 z 1/2021, PZ / 217 / 19 z 12/2019, PZ / 118 / 19 z 12/2019, PZ / 205-2 / 14 +
dodatek 1 a 2 z 9/2014

Tato příloha je nedílnou součástí certifikátu č. 204/C6/2021/030-052937

Tato příloha nahrazuje přílohu ze dne: 31. 10. 2018



Ing. Alexander Trinner
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Plzeň, 20.12.2021