



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE
Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017
Pobočka 0200 – České Budějovice

ZPRÁVA O DOHLEDU

podle § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb.,
ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., 215/2016 Sb. a 119/2024 Sb.

č. 020-052633

Název výrobku:

**Beton pevnostních tříd C12/15 (B 15) a vyšší
pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb**

výrobce:

TBG Louny s.r.o.

IČO: 646 51 819
Adresa: Průmyslová 2724, 440 01 Louny
Výrobna: **TBG Louny s.r.o.**
betonárna **Žatec**
Adresa: Čeradická 3015, 438 01 Žatec
Zakázka: Z 020 24 0299

Číslo certifikátu: **204/C6/2024/020-050505** ze dne 25.9.2024

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 4

Počet stran příloh: 0

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:


Petr Hojsa
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:



České Budějovice, 25. září 2025


Ing. Vilém Migl
zástupce vedoucího autorizované osoby

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0200 - České Budějovice, Nemanická 441, 370 10 České Budějovice,
Česká republika, tel.: 387 023 211, Fax: +420 387 220 864, Internet.: +420 387 220 943, e-mail: migl@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 000 15679, DIČ: CZ00015679

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobcí

TBG Louny s.r.o., Průmyslová 2724, 440 01 Louny, Česká republika
IČO: 646 51 819

výrobna: betonárna **Žatec**, Čeradická 3015, 438 01 Žatec, Česká republika

1.2 Údaje o výrobku

- Beton pevnostní třídy **C 12/15 (B15) a vyšší dle ČSN EN 206+A2:2021, dle Tab. F.1:**
 - C 12/15 - X0** (CZ, F.1);
 - C 16/20 - X0** (CZ, F.1);
 - C 20/25 - X0, XC1** (CZ, F.1);
 - C 25/30 - X0, XC1, XC2, XF2** (CZ, F.1);
 - C 30/37 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2** (CZ, F.1);
 - C 35/45 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3** (CZ, F.1);
 - C 40/50 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3** (CZ, F.1).
- Beton pevnostní třídy **C 12/15 (B15) a vyšší dle ČSN EN 206+A2:2021 a ČSN P 73 2404:2021, dle Tab. F.1.1:**
 - C 12/15 - X0** (CZ, F.1.1);
 - C 16/20 - X0, XC1, XC2** (CZ, F.1.1);
 - C 20/25 - X0, XC1, XC2, XC3** (CZ, F.1.1);
 - C 25/30 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XF1, XF2, XF3, XA1, XA2** (CZ, F.1.1);
 - C 30/37 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3** (CZ, F.1.1);
 - C 35/45 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3** (CZ, F.1.1);
 - C 40/50 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3** (CZ, F.1.1).
- Beton pevnostní třídy **C 12/15 (B15) a vyšší dle ČSN EN 206+A2:2021 a ČSN P 73 2404:2021, dle Tab. F.1.2:**
 - C 12/15 - X0** (CZ, F.1.2);
 - C 16/20 - X0** (CZ, F.1.2);
 - C 20/25 - X0, XC1** (CZ, F.1.2);
 - C 25/30 - X0, XC1, XC2, XC3, XD1, XD2, XF1, XF2, XA1, XA2** (CZ, F.1.2);
 - C 30/37 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3** (CZ, F.1.2);
 - C 35/45 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3** (CZ, F.1.2);
 - C 40/50 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3** (CZ, F.1.2).
- Beton nekonstrukční **dle ČSN 73 6131:2010:**
 - C 16/20n XF1;**
 - C 20/25n XF1, XF3;**
 - C 25/30n XF1, XF3;**
 - MC 25 XF3, XF4.**
- Výrobky jsou zařazeny do přílohy č. 2, skupina č. 01_05 podle nařízení vlády č.163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., 215/2016 Sb. a 119/2024 Sb. Předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 6 uvedeného nařízení.
- Výrobky jsou určeny pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb.**
- Betony jsou vyráběny s cementem: Portlanský cement EN 197-1 - **CEM I 42,5 R**, Portlanský struskový cement EN 197-1 - **CEM II/B-S 32,5 R** vše **Radotín**, Vysokopecní cement (síranovzdorný) EN 197-1 - **CEM III/B 32,5 L-LH/SR Mokrá** a Portlanský cement EN 197-1 - **CEM I 52,5 N-SR Karsdorf**.
- Kamenivo použité při výrobě výše specifikovaných tříd betonu: přírodní těžené kamenivo **DTK 0/4 mm, HTK 4/8, 8/16 a 16/22 mm** lokalita **Selibice** resp. **Roztyly**.



- Jako **přísady** se používají: plastifikátory **Chryso Plast 461**, **Chryso 580**, **Chryso Optima 257** a **305**, provzdušňovací přísady: **Chryso AIR A** a **Chryso AIR A 50%**.
- Použité **příměsi**: **popílek do betonu** odpovídající ČSN EN 450-1
- Betony jsou vyráběny s konzistencí: **S1 - S4**
- Maximální stupeň obsahu chloridů v betonu: **Cl 0,20**
- Maximální jmenovitá horní mez frakce kameniva použita v betonu: **D_{max}22**
- K výrobě betonů je používána betonárna **CSE** – míchačka SIMEM MSO 1500, 1,5 m³ (objem jedné záměsi – **1,0 m³**), vybavená plně automatickým řídicím systémem CSE.

1.3 Technická specifikace vztahující se na posouzení systému řízení výroby

- ČSN EN 206 + A2:2021 Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda
- ČSN P 73 2404:2021 Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda - Doplňující informace
- ČSN 73 6131:2010 Stavba vozovek - Kryty z dlažeb a dílců
- Vyhláška č. 422/2016 Sb., o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při dohledu

- Přehled receptur vyráběných druhů betonů.
- Dokumentace související se zabezpečením systému řízení výroby
- Průkazní zkouška č. LN/001/21, vydaná BETOTECH s.r.o., AZL 1195, 3/2021
- Průkazní zkouška č. LN/002/21, vydaná BETOTECH s.r.o., AZL 1195, 4/2021
- Průkazní zkouška č. LN/003/21, vydaná BETOTECH s.r.o., AZL 1195, 4/2021
- Zpráva č. LN/003/23 – Dokumentování shody vlastností betonů z PZ č. LN/001/21; LN/002/21; LN/003/21; LN/004/21 a LN/005/21, vydaná BETOTECH s.r.o., AZL 1195, 3/2023
- Průkazní zkouška č. 009/02/22, vydaná BETOTECH s.r.o., AZL 1195, 10/2022
- Průkazní zkouška č. PZ/Zt/001/24 + OZ/Zt/001/24, vydaná BETOTECH s.r.o., AZL 1195, 3/2024
- Protokoly o **výrobně-kontrolních zkouškách** zajišťovaných výrobcem, za období od 7/2024 do 7/2025 jsou archivovány ve výrobě. Je zde uvedeno: druh betonu, konzistence, objemová hmotnost, pevnost betonu v tlaku případně hodnota průsaku tlakovou vodou a odolnost betonu proti působení ch.r.l.
- Protokol o měření a hodnocení obsahu přírodních radionuklidů ve stavebních materiálech.

1.5 Informace o předchozím dohledu

- Jedná se o *první* řádný dohled nad certifikovaným výrobkem.

2 Průběh dohledu

2.1 Datum provedení (audit): 21.8.2025

2.2 Dohled provedl:

vedoucí posuzovatel: Ing. Vilém Migl

2.3 Způsob a rozsah dohledu

- Byl proveden dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v rozsahu stanoveném technickou specifikací - ČSN EN 206+A2, ČSN P 73 2404.



3 Vyhodnocení výsledků dohledu

3.1 Vyhodnocení dohledu nad systémem řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce **TBG Louny s.r.o.**, betonárna **Žatec**, obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v ČSN EN 206+A2, ČSN P 73 2404.
- Výsledky posuzování systému řízení na provozovně **TBG Louny s.r.o.**, betonárna **Žatec**, jsou uvedeny v Kontrolních listech systému řízení výroby ze dne 21.8.2025. Originál je uložen v TZÚS Praha, s.p., pob. 0200 - Č. Budějovice, kopie byla předána výrobcí.
- **Neshody při posuzování systému řízení výroby nebyly zjištěny.**

3.2 Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti certifikátu

- Podmínky platnosti certifikátu č. **204/C6/2024/020-050505** jsou dodržovány.
- Nedostatky, které by bránily fungování systému řízení výroby, **nebyly** při předchozí certifikaci zjištěny, nebyl proto důvod pro kontrolu jejich odstranění.
- Sortiment výroby **nebyl rozšířen o žádné nové výrobky.**

4 Závěr

Na základě posouzení systému řízení výroby lze konstatovat, že prověřovaný systém řízení výroby:

- **odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování**
- **zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické dokumentaci**

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě o dohledu **platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností**, za nichž bylo posouzení provedeno.

Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením § 6 odst. 2 písm. c) nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění pozdějších předpisů, **doplňována Zprávami o dohledu prováděnými nejméně jedenkrát za 12 měsíců.**

5 Přílohy

Bez příloh.

