ROZHODNUTÍ O POSOUZENÍ

Na základě Souhrnného protokolu o posouzení systému řízení výroby č. AO-1017-7037-08b, který zpracoval(a) vedoucí posuzovatel(ka) Ing. Jaromír Keprt dne 12.09.2019

ROZHODUJI

výrobci:
TBG PKS a.s.
Brněnská 126/38, 591 01 Žďár nad Sázavou
IČ: 28261976
Provozovna: Bystřice nad Pernštejnem

potvrdit platnost certifikátu č. 238/C6/2018/1017-3

pro výrobek:
C 16/20 n XF1; C 20/25 n XF3; MC 25 XF4;
dle technické specifikace:
ČSN 73 6131:2010

potvrdit platnost certifikátu č. 238/C6/2018/1017-3

pro výrobek:
Cementobetonové kryty CB I, CB II, CB III
dle technické specifikace:
ČSN 73 6123-1:2014

potvrdit platnost certifikátu č. 238/C6/2018/1017-3

pro výrobek:
C 12/15-X0 (CZ; F.1.1);
C 16/20-X0,XC1(CZ; F.1.1);
C 20/25-X0, XC1,XC2 (CZ; F.1.1);
C 25/30-X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2 (CZ; F.1.1);
C 30/37-X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ; F.1.1);
C 35/45-X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ; F.1.1);
C 40/50-X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ; F.1.1);
C 45/55-X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ; F.1.1);
C 12/15 - X0(CZ; F.1.2);
C 16/20 - X0(CZ; F.1.2);
C 20/25 - X0, XC1(CZ; F.1.2);
C 25/30 - X0, XC1, XC2, XC3, XD1, XD2, XF1, XF2, XF3, XA1, XA2(CZ; F.1.2);
C 30/37 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3(CZ; F.1.2);
C 35/45 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3(CZ; F.1.2);
C 40/50 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3(CZ; F.1.2);
C 45/55 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3(CZ; F.1.2);
C 25/30-XM1, XM2 (CZ; F.2);
C 30/37-XM1, XM2, XM3(CZ; F.2);
C 35/45-XM1, XM2, XM3(CZ; F.2);
C 40/50-XM1, XM2, XM3(CZ; F.2);
C 45/55-XM1, XM2, XM3 (CZ; F.2);

dle technické specifikace:
ČSN EN 206+A1:2018 + ČSN P 73 2404:2016

© QUALIFORM, a.s.

potvrdit platnost certifikátu č. 238/C6/2018/1017-3
pro výrobek:
Cementobetonové kryty
dle technické specifikace:
ČSN EN 13877-1:2013

Platnost tohoto Rozhodnutí o posouzení je, při dodržení požadavků technických předpisů použitých v průběhu posuzování, omezena do: 12.9.2020

AUTORIZOVANÁ OSOBA 238 QUALIFORM, a.s. ÚNMZ

V Brně dne 23.9.2019

.....
Ing. Jan Svobodník
představitel Autorizované osoby č. 238

Za organizaci odpovědná osoba: (Zakřížkujte prosím Vaše vyjádření)	
Proti Rozhodnutí nemáme připomínek a vzdáváme se tímto možnosti odvolání. *Potvrzuji Závazky vyplývající z certifikace, ketrá je nedílnou součástí tohoto Rozhodnutí.*	
Proti Rozhodnutí máme připomínky a uplatňujeme tímto možnost odvolání.	

V:.....

Jméno:.....

Dne: 16. 10. 2019

Podpis:.....

TBG PKS a.s. ②
Brněnská 126/38
591 01 Žďár nad Sázavou
IČ: 28261976 DIČ: CZ28261976

Rozdělovník Rozhodnutí o posouzení:
- Výtisk č. 1: AO č. 238 QUALIFORM, a.s.
- Výtisk č. 2: TBG PKS a.s.

© QUALIFORM, a.s.

ZÁVAZKY VYPLÝVAJÍCÍ Z CERTIFIKACE

1. Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých byla počáteční posouzení provedena. Pokud by tato změna mohla ovlivnit vlastnosti výrobků (např. změna technických předpisů, technické specifikace, výrobní technologie, vstupních surovin a výrobních zařízení) je držitel certifikátu povinen ohlásit tyto změny neprodleně Autorizované osobě č. 238, nejpozději v den, kdy ke změně dochází.
2. Výrobce je povinen se podrobit dozoru nad plněním podmínek uděleného certifikátu. Autorizovaná osoba č. 238 bude provádět průběžný dozor, posouzení a hodnocení řízení výroby dle požadavků technické specifikace.
3. Při realizaci výroby smí být použito pouze materiálů a výrobního zařízení posuzovaného při počátečním posouzení. Výrobce je povinen udržovat v aktuálním stavu dokumentaci k řízení výroby, efektivně provozovat řízení výroby a provádět v požadované četnosti předepsané kontroly a zkoušky.
4. Výrobce je povinen řídit výrobu tak, aby vlastnosti vyráběných výrobků byly ve shodě s ukazateli stanovenými při počáteční zkoušce typu (deklarovanými a požadovanými ukazateli).
5. Certifikát nezahrnuje celkové posouzení shody výrobku s technickou specifikací.
6. V případě, že výrobce bude chtít uvést na trh, podle výše uvedených norem, další, v tomto protokolu neuvedený výrobek, musí nejdříve provést nebo zajistit provedení počátečních zkoušek typu stanovených vlastností výrobku a požádat autorizovanou osobu o posouzení.
7. Autorizovaná osoba č.238 je oprávněna provádět na náklady žadatele pravidelnou i mimořádnou kontrolu, zda je fungující řízení výroby a jsou vytvořeny předpoklady pro dosahování požadovaných hodnot vlastností uvedených výrobků ve shodě s požadavky technických předpisů a počátečními zkouškami typu a zda jsou plněny podmínky uvedené v tomto protokolu. Při zjištěné neshodě vystaví Autorizovaná osoba č. 238 protokol o nevyhovujícím výsledku dozoru
8. Po dobu trvání neshody nelze certifikát používat, jako podklad výrobce k vydání prohlášení o shodě na uvedenou skupinu stanovených výrobků.
9. Užívat certifkát pouze pro oblast činnosti a v rozsahu specifikovaném v certifikátu tak, aby nevznikaly námitky, diskriminace určitého zákazníka nebo nedůvěra k udělenému certifikátu, případně k systému posouzování
10. Po ukončení platnosti certifikát(libovolným způsobem) přestat využívat tento certifikát.
11. Souhrnný protokol a protokoly o dozoru jsou řízeným dokumentem Autorizované osoby č. 238 a jsou nedílnou součástí protokolu.
12. Bez písemného souhlasu Autorizované osoby č. 238 nesmí být tento protokol reprodukován jinak než celý.

© QUALIFORM, a.s.