



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.

Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017
Pobočka 0200 – České Budějovice

ZPRÁVA O DOHLEDU

podle § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.
a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

č. 020-042411

Název výrobku:

Beton pevnostních tříd C12/15 (B 15) a vyšší
pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb

výrobce:

Českomoravský beton, a.s.

IČO: 495 51 272
Adresa: Beroun 660, 266 01 Beroun
Výrobna: **Českomoravský beton, a.s.**
betonárna Nymburk
Adresa: Dopravní 2098, 288 02 Nymburk
Zakázka: Z 020 18 0333

Číslo certifikátu: **204/C6/2019/020-040683** ze dne 18.3.2019.

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 4 Počet stran příloh: 0

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:

Ing. Vilém Migl
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

Razítko autorizované osoby 204

České Budějovice, 18. března 2020

Ing. Milan Pálka
zástupce vedoucího autorizované osoby

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0200 - České Budějovice, Nemanická 441, 370 10 České Budějovice, Česká republika, tel.: 387 023 211, Fax:+420 387 220 864, Internet.: +420 387 220 943, e-mail: palka@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 000 15679, DIČ: CZ00015679

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobcí

Českomoravský beton, a.s., Beroun 660, 266 01 Beroun, Česká republika
IČO: 495 51 272

výrobna: **Českomoravský beton, a.s.**
betonárna Nymburk
Dopravní 2098, 288 02 Nymburk

1.2 Údaje o výrobku

- Beton pevnostní třídy **C 12/15 (B15) a vyšší dle ČSN EN 206+A1:2018, dle Tab. F.1:**
C 12/15 - X0 (CZ, F.1);
C 16/20 - X0 (CZ, F.1);
C 20/25 - X0, XC1 (CZ, F.1);
C 25/30 - X0, XC1, XC2, XF2 (CZ, F.1);
C 30/37 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2 (CZ, F.1);
C 35/45 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1);
C 40/50 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1);
C 45/55 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1).
- Beton pevnostní třídy **C 12/15 (B15) a vyšší dle ČSN EN 206+A1:2018 a ČSN P 73 2404+Z1:2018, Tab. F.1.1:**
C 12/15 - X0 (CZ, F.1.1);
C 16/20 - X0, XC1 (CZ, F.1.1);
C 20/25 - X0, XC1, XC2 (CZ, F.1.1);
C 25/30 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XF1, XF2, XF3, XA1, XA2 (CZ, F.1.1);
C 30/37 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.1);
C 35/45 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.1);
C 40/50 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.1);
C 45/55 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.1).
- Beton pevnostní třídy **C 12/15 (B15) a vyšší dle ČSN EN 206+A1:2018 a ČSN P 73 2404+Z1:2018, Tab. F.1.2:**
C 12/15 - X0 (CZ, F.1.2);
C 16/20 - X0 (CZ, F.1.2);
C 20/25 - X0, XC1 (CZ, F.1.2);
C 25/30 - X0, XC1, XC2, XC3, XD1, XD2, XF1, XF2, XA1, XA2 (CZ, F.1.2);
C 30/37 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.2);
C 35/45 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.2);
C 40/50 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.2);
C 45/55 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.2).
- Beton pevnostní třídy **C 12/15 (B15) a vyšší dle ČSN EN 206+A1:2018 a ČSN P 73 2404+Z1:2018, Tab. F.2:**
C 25/30 - XM1, XM2 (CZ, F.2);
C 30/37 - XM1, XM2, XM3 (CZ, F.2);
C 35/45 - XM1, XM2, XM3 (CZ, F.2);
C 40/50 - XM1, XM2, XM3 (CZ, F.2);
C 45/55 - XM1, XM2, XM3 (CZ, F.2).
- Výrobky jsou zařazeny do přílohy č. 2, skupina č. 01_05 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. Předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 6 uvedeného nařízení.
- **Výrobky jsou určeny pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb.**



- Betony jsou vyráběny s cementem: **CEM I 42,5 R Radotín a II/B-M (S-LL) 42,5 N Radotín.**
- Kamenivo použité při výrobě výše specifikovaných tříd betonu: **DTK 0/4 mm Kluk, Doubrava a Křenek, HTK 4/8 Křenek, Zálezlice a Doubrava, HTK 8/16 mm Křenek, Zálezlice a Doubrava, HTK 11/22 mm Zálezlice.**
- Jako **přísady** se používají: plastifikátory **Sika 501W, Sika Plastiment BV 40 CZ, Sika ViscoCrete 1035 a 4088, Sikaplast 110 ECO, Stachement S35** a provzdušňovací přísady **Sika Aer 200 S a Microporan 2.**
- Používané **příměsi**: **Hnědouhelný popílek ČEZ, a.s, el. Mělník (Energotrans a.s.)**
- Betony jsou vyráběny s konzistencí: **S1 - S5**
- Maximální stupeň obsahu chloridů v betonu: **Cl 0,40**
- Maximální jmenovitá horní mez frakce kameniva použita v betonu: **D_{max}22**
- K výrobě betonů je používána míchačka **SIMEM (2x 1m³).**

1.3 Technická specifikace vztahující se na posouzení systému řízení výroby

- ČSN EN 206 + A1:2018 Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda.
- ČSN P 73 2404:2016+Z1:2018 Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda - Doplňující informace.

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při dohledu

- Přehled receptur vyráběných druhů betonů.
- Dokumentace související se zabezpečením systému řízení výroby.
- Zpráva č. PZ/203/07 - Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 6/2007,
- Zpráva č. 136PZ-021/09 - Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 1/2009,
- Zpráva č. 137PZ-021/09 - Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 3/2009,
- Zpráva č. 154PZ-021/12 - Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 2012,
- Dodatek č. 1 ke zprávě č. 154PZ-021/12 - Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 2014,
- Zpráva č. 160PZ020/16 - Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 4/2016,
- Zpráva č. 165PZ020/18 - Průkazní zkoušky betonu, Betotech s.r.o., 10/2018.
- Protokoly o **výrobně-kontrolních zkouškách** (pevnost v tlaku, vodotěsnost-průsak, odolnost chlrl) zajišťovaných výrobcem, za období od 1/2019 do 1/2020 jsou archivovány ve výrobě.
- Protokol o měření a hodnocení obsahu přírodních radionuklidů ve stavebních materiálech.

1.5 Informace o předchozím dohledu

- Jedná se o **čtvrtý** řádný dohled nad certifikovaným výrobkem. Předchozí dohled byl proveden AO 204 s kladným výsledkem, viz Zpráva o dohledu č. 020-040682 ze dne 18.3.2019.

2 Průběh dohledu

2.1 Datum provedení (audit): 16.1.2020

2.2 Dohled provedl:

vedoucí posuzovatel: Ing. Vilém Migl

2.3 Způsob a rozsah dohledu

- Byl proveden dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v rozsahu stanoveném technickou specifikací - ČSN EN 206+A1 + ČSN P 73 2404+Z1.



3 Vyhodnocení výsledků dohledu

3.1 Vyhodnocení dohledu nad systémem řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce **Českomoravský beton, a.s.**, betonárna **Nymburk**, obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v ČSN EN 206+A1 + ČSN P 73 2404+Z1.
- Výsledky posuzování systému řízení na provozovně **Českomoravský beton, a.s.**, betonárna **Nymburk**, jsou uvedeny v Kontrolních listech systému řízení výroby ze dne 16.1.2020. Originál je uložen v TZÚS Praha, s.p., pob. 0200 - Č. Budějovice, kopie byla předána výrobcí.
- **Neshody při posuzování systému řízení výroby nebyly zjištěny.**

3.2 Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti certifikátu

- Podmínky platnosti certifikátu č. **204/C6/2019/020-040683** jsou dodržovány.
- Nedostatky, které by bránily fungování systému řízení výroby, **nebyly** při předchozí certifikaci zjištěny, nebyl proto důvod pro kontrolu jejich odstranění.
- Sortiment výroby **nebyl rozšířen o žádný nový výrobek.**

4 Závěr

Na základě posouzení systému řízení výroby lze konstatovat, že prověřovaný systém řízení výroby:

- **odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování**
- **zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické dokumentaci**

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě o dohledu **platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností**, za nichž bylo posouzení provedeno.

Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením § 6 odst. 2 písm. c) nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění pozdějších předpisů, **doplňována Zprávami o dohledu prováděnými nejméně jedenkrát za 12 měsíců.**

5 Přílohy

Bez příloh.

