



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017
Pobočka 0200 – České Budějovice

PROTOKOL

o výsledku posouzení systému řízení výroby

podle § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.
a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

č. 020 - 044267

výrobek:

Beton pevnostních tříd C12/15 (B 15) a vyšší
pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb

výrobce:

Českomoravský beton, a.s.

IČO: 495 51 272
Adresa: Beroun 660, 266 01 Beroun
Výrobna: **Českomoravský beton, a.s.**
betonárna Čáslav
Adresa: Hejdof, 286 01 Čáslav
Zakázka: Z 020 21 0120

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 4

Počet stran příloh: 0

Osoba odpovědná za obsah tohoto protokolu:



Ing. Vilém Mlý
vedoucí posuzovatel

České Budějovice, 7. dubna 2021

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího autorizované osoby se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0200 - České Budějovice, Nemanická 441, 370 10 České Budějovice,
Česká republika, tel.: 387 023 211, Fax: +420 387 220 864, Internet: +420 387 220 943, e-mail: palka@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 000 15679, DIČ: CZ00015679

1. Všeobecné údaje

1.1. Údaje o výrobcí

Českomoravský beton, a.s., Beroun 660, 266 01 Beroun, Česká republika

IČO: 495 51 272

výrobna: **betonárna Čáslav**
Hejdof, 286 01 Čáslav

1.2. Údaje o výrobku

- Beton pevnostní třídy **C 12/15 (B15) a vyšší dle ČSN EN 206+A1:2018, dle Tab. F.1:**
 - C 12/15 - X0 (CZ, F.1);**
 - C 16/20 - X0 (CZ, F.1);**
 - C 20/25 - X0, XC1 (CZ, F.1);**
 - C 25/30 - X0, XC1, XC2, XF2 (CZ, F.1);**
 - C 30/37 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2 (CZ, F.1);**
 - C 35/45 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1);**
 - C 40/50 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1);**
 - C 45/55 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1).**
- Beton pevnostní třídy **C 12/15 (B15) a vyšší dle ČSN EN 206+A1:2018 a ČSN P 73 2404+Z1:2018, dle Tab. F.1.1:**
 - C 12/15 - X0 (CZ, F.1.1);**
 - C 16/20 - X0, XC1 (CZ, F.1.1);**
 - C 20/25 - X0, XC1, XC2 (CZ, F.1.1);**
 - C 25/30 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XF1, XF2, XF3, XA1, XA2 (CZ, F.1.1);**
 - C 30/37 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.1);**
 - C 35/45 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.1);**
 - C 40/50 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.1);**
 - C 45/55 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.1).**
- Beton pevnostní třídy **C 12/15 (B15) a vyšší dle ČSN EN 206+A1:2018 a ČSN P 73 2404+Z1:2018, dle Tab. F.1.2:**
 - C 12/15 - X0 (CZ, F.1.2);**
 - C 16/20 - X0 (CZ, F.1.2);**
 - C 20/25 - X0, XC1 (CZ, F.1.2);**
 - C 25/30 - X0, XC1, XC2, XC3, XD1, XD2, XF1, XF2, XA1, XA2 (CZ, F.1.2);**
 - C 30/37 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.2);**
 - C 35/45 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.2);**
 - C 40/50 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.2);**
 - C 45/55 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.2).**
- Beton pevnostní třídy **C 12/15 (B15) a vyšší dle ČSN EN 206+A1:2018 a ČSN P 73 2404+Z1:2018, dle Tab. F.2:**
 - C 25/30 - XM1, XM2 (CZ, F.2);**
 - C 30/37 - XM1, XM2, XM3 (CZ, F.2);**
 - C 35/45 - XM1, XM2, XM3 (CZ, F.2);**
 - C 40/50 - XM1, XM2, XM3 (CZ, F.2);**
 - C 45/55 - XM1, XM2, XM3 (CZ, F.2).**
- Beton nekonstrukční dle **ČSN 73 6131:**
 - C 16/20n XF1;**
 - C 20/25n XF1, XF3;**
 - MC 25 XF3, XF4.**



- Výrobky jsou zařazeny do přílohy č. 2, skupina č. 01_05 podle nařízení vlády č.163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. Předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 6 uvedeného nařízení.
- **Výrobky jsou určeny pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb.**
- Betony jsou vyráběny s cementem: **CEM I 42,5 R Mokrý** nebo **CEM II/B-S 32,5 R Mokrý**, s přírodním hutným kamenivem: **DTK 0/4 mm Suchdol** nebo **DTK 0/4 mm Veletov**, **HDK 4/8, 8/16, 11/22 mm Nemojov** nebo **HDK 8/16, 11/22 Pohled**.
- Jako **přísady** se používají: plastifikátor **STACHEMENT S35** a provzdušňovací přísada **MICROPORAN 2**.
- Používané **příměsi**: **Hnědouhelný popílek ČEZ, a.s, el. Mělník** (Energotrans a.s.)
- Betony jsou vyráběny s konzistencí: **S1 - S5**
- Maximální stupeň obsahu chloridů v betonu: **Cl 0,40**
- Maximální jmenovitá horní mez frakce kameniva použita v betonu: **D_{max}22**
- K výrobě betonů je používána horizontální dvouhřídelová míchačka **ELBA EMA D 85** (obslužné zařízení s plně automatickým řídicím systémem CSE, objem jedné záměsi – 1,65 m³).

1.3. Seznam podkladů předaných výrobcem pro posouzení systému řízení výroby

- Žádost o výkon činnosti autorizované osoby podle § 6 NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., ze dne 23.3.2021.
- Přehled receptur vyráběných druhů betonů výrobce.
- Dokumentace související se zabezpečením systému řízení výroby.
- Průkazní zkoušky Č.PZ / 902 / 19, vydané Betotech s.r.o., 8/2019
- Průkazní zkoušky Č.PZ / 907 / 19, vydané Betotech s.r.o., 2/2020
- Dodatek č. 1 k Č.PZ / 907 / 19, vydaný Betotech s.r.o., 5/2020.

1.4. Seznam ostatních podkladů použitých při posouzení systému řízení výroby

- Kontrolní list systému řízení výroby – počáteční prověrka.

Požadavky ochrany zdraví a životního prostředí:

- Protokol o zkoušce č. 21/R027- Měření obsahu přírodních radionuklidů, vydaný dne 30.3.2021.

1.5. Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na posouzení systému řízení výroby

- ČSN EN 206+A1:2018 Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda.
- ČSN P 73 2404:2016+Z1:2018 Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda - Doplnující informace.
- ČSN 73 6131:2010 Stavba vozovek - Kryty z dlažeb a dílců.

1.6. Informace o předchozím posouzení systému řízení výroby

- Systém řízení výroby ve smyslu §6 nařízení vlády č.163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., **nebyl** dosud posuzován.



2. Posouzení systému řízení výroby

2.1. Požadavek technické specifikace, technického předpisu na systém řízení výroby

- Platí požadavek NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů a kapitoly 9 ČSN EN 206+A1 a kapitoly 9 ČSN P 73 2404+Z1 a ČSN 73 6131.

2.2. Výsledek posouzení systému řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce **Českomoravský beton, a.s., betonárna Čáslav**, obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v ČSN EN 206+A1, ČSN P 73 2404+Z1 a ČSN 73 6131.
- **Neshody při posuzování systému řízení výroby nebyly zjištěny.**

3. Závěr

Na základě posouzení nálezů z posuzování systému řízení výroby lze konstatovat, že prověřovaný systém řízení výroby:

- **odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování**
- **zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické dokumentaci**

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě o dohledu **platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností**, za nichž bylo posouzení provedeno.

Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením § 6 odst. 2 písm. c) nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění pozdějších předpisů, **doplňována Zprávami o dohledu prováděnými nejméně jedenkrát za 12 měsíců.**

4. Přílohy

Bez příloh.

